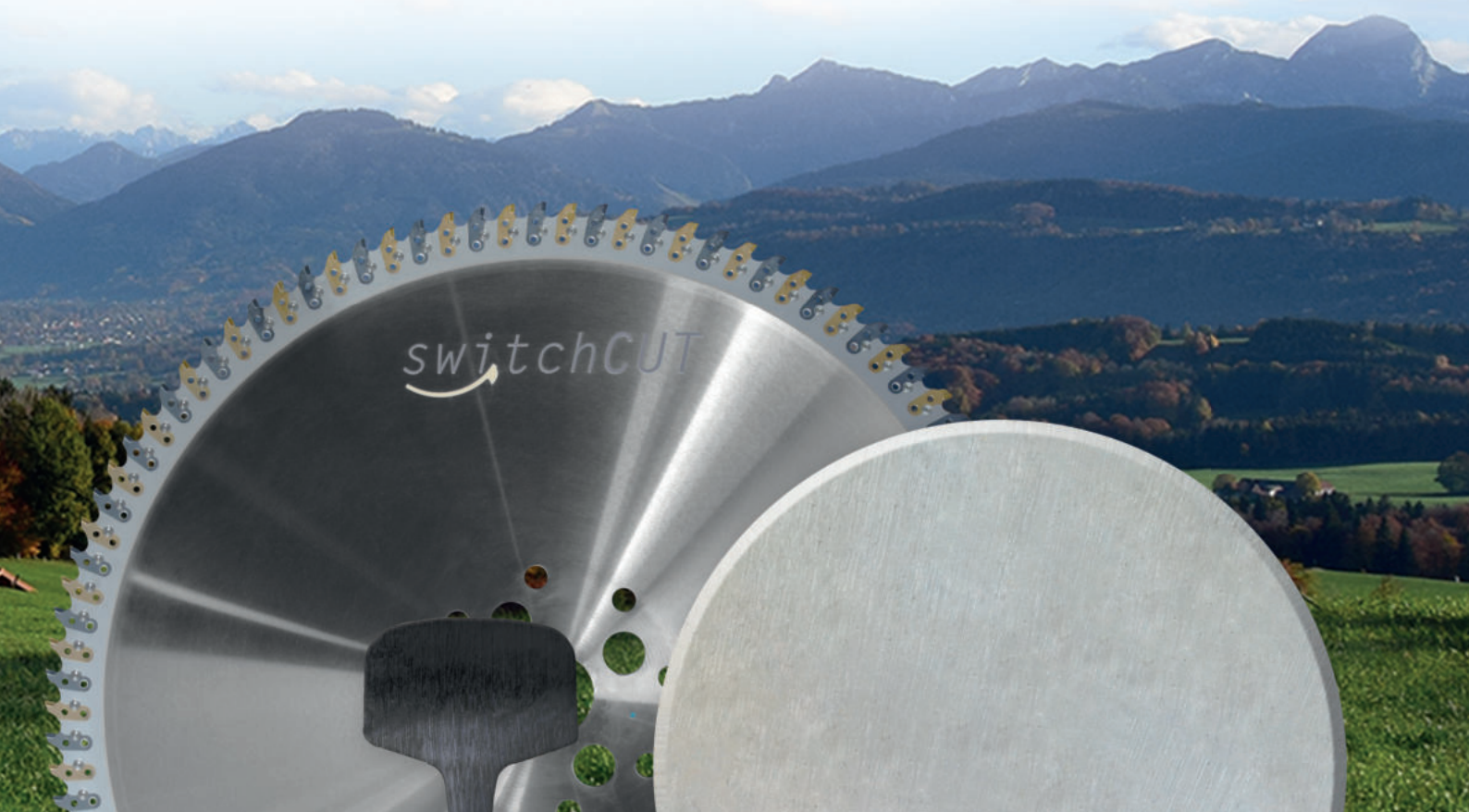


Cutting tools Made in Germany



Aluminium  
aluminium

Stahl  
steel



Katalog 10/2019



**I. Vorbemerkung**

Die nachfolgenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten bei Abschluss sämtlicher Verträge gegenüber Personen, die bei Abschluss des Vertrages in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbständigen beruflichen Tätigkeit handeln (Unternehmer), sowie gegenüber juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlichrechtlichen Sondervermögen.

**II. Allgemeines**

Die nachstehend wiedergegebenen Geschäftsbedingungen gelten durch Auftragserteilung oder Annahme der Lieferung als anerkannt. Abweichende Bedingungen des Geschäftspartners werden auch durch Auftragsannahme nicht Vertragsgegenstand. Ein Vertrag kommt – unbeschadet des Vorliegens von abweichenden Individualvereinbarung – ausschließlich auf der Grundlage unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen zustande.

**III. Angebot/Auftragserteilung/Auftragsannahme**

Angebote, insbesondere in Katalogen, sind bis zu unserer Auftragsbestätigung stets freibleibend. Der Auftrag gilt erst dann als angenommen, wenn er von uns schriftlich oder in Textform bestätigt wurde oder ohne Bestätigung unmittelbar zur Ausführung kommt. Spätere Änderungen bedürfen unserer schriftlichen oder textlichen Zustimmung. Der Besteller haftet für die Richtigkeit der von ihm verfügten Unterlagen wie Zeichnungen, Muster, Lehren usw. und Angaben über Einsatzbedingungen. Mündliche Angaben über Abmessungen und dergleichen bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Muster werden gegen Berechnung geliefert. Angebote, Schriftwechsel, Auftragsbestätigungen oder aus anderem Anlass gegebene Unterlagen oder Muster dürfen nicht missbräuchlich verwendet werden und unterliegen dem Urheberrecht. Vervielfältigungen, Nachahmungen oder Weitergabe sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung nicht erlaubt. Konstruktionsänderungen und Veränderungen im Sinne fortschrittlicher Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

**IV. Preise**

Alle Preisangaben verstehen sich in EURO zzgl. gesetzl. Mehrwertsteuer, ab Werk oder bei Exportsendungen frei deutscher Grenze bzw. fob deutscher Häfen. Fracht, Porto und Wertversicherung sind nicht eingeschlossen. Das gleiche gilt für Teilsendungen. Bei einem Warenwert der Bestellung von unter 50,00 EURO wird ein Betrag von EURO 5,00 Bearbeitungsgebühr für Kleinstaufträge berechnet. Bei einer Lieferzeit bis zu 4 Monate gerechnet ab dem Tag der Auftragsbestätigung gelten die bestätigten Preise, andernfalls werden die am Tag der Lieferung gültigen Preise berechnet.

**V. Lieferung**

Jede Teillieferung gilt als selbständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen. Sendungen werden grundsätzlich auf Kosten und Gefahr des Bestellers versandt.

**VI. Lieferzeit**

Lieferfristen oder Abnahmetermine geltend nur annähernd, so dass ein Überschreiten von bis zu 6 Wochen noch rechtzeitig ist. Die Einhaltung durch uns setzt voraus, dass alle kaufmännischen und technischen Fragen zwischen den Parteien geregelt sind und der Besteller alle ihm obliegenden Verpflichtungen, insb. die Beibringung erforderlicher Unterlagen erfüllt hat. Ist das nicht der Fall, so verlängert sich die Lieferzeit angemessen. Ist die Nichteinhaltung der Lieferzeit auf höhere Gewalt, Arbeitskämpfe, Betriebsstörungen bei uns oder unseren Lieferanten oder auf sonstige Ereignisse, die außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, zurückzuführen, die uns ohne eigenes Verschulden daran hindern, Liefertermine einzuhalten, so verschieben sich jeweilige Termine oder Fristen um die Dauer der Beeinträchtigung. Ereignisse solcher Art berechtigen uns zum Rücktritt vom Vertrag, wenn wir aufgrund derartiger Ereignisse nachhaltig nicht in der Lage sind, zu liefern.

**VII. Zahlungsbedingungen**

Unsere Rechnungen sind zahlbar innerhalb von 8 Tagen mit 2 % Skonto oder innerhalb von 14 Tagen netto, jeweils ab Rechnungsdatum. Reparaturen, Sonderausführungen und Aktionen sind sofort zahlbar ohne Abzug. Schecks werden zahlungshalber angenommen, sie gelten erst nach vorbehaltloser Einlösung als Zahlung. Im Fall uns bekannt werdender Situationsverschlechterung des Bestellers sind wir berechtigt, Lieferungen gegen Vorauskasse oder Nachnahme auszuführen. Gleiches gilt bei uns unbekanntem Besteller. Das Rechts, Zahlungen zurückzuhalten, oder mit Gegenansprüchen aufzurechnen, steht dem Besteller nur insoweit zu, als seine Gegenansprüche unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.

**VIII. Eigentumsvorbehalt**

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Zahlung sämtlicher aus der Forderungen gegen den Besteller aus der Geschäftsbeziehung unser Eigentum. Der Besteller ist als Wiederverkäufer zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im Rahmen des normalen Geschäftsverkehrs berechtigt. Forderungen gegenüber dem Dritter wer ber sind bis zur Höhe der uns gegen den Besteller zustehenden Ansprüche an uns abgetreten. Der Besteller bleibt jedoch zur Einziehung in eigenem Namen berechtigt. Eine Verpfändung oder Sicherungsübernahme der Vorbehaltsware ist dem Besteller nicht gestattet. Die Pfändung von Vorbehaltsware ist uns unverzüglich anzuzeigen. An uns retournierte Ware wird entsprechend verwertet und dem Besteller durch Gutschrift aus seine Schulden angerechnet.

**IX. Gewährleistung**

Wir leisten Gewähr für Lieferung einwandfreier Werkzeuge in sachgemäßer Ausführung und angebotener Qualität, sowie technischer Funktion bei entsprechender sachrichtiger Verwendung oder den vom Käufer beschriebenen Einsatzbedingungen. Keine Gewähr wird übernommen bei ungeeigneter oder unsachgemäßer Verwendung oder Instandsetzung, normalem Verschleiß, Veränderung durch Dritte, nicht ordnungsgemäßer Wartung oder Verwendung ungeeigneter Betriebsmittel, soweit diese Umstände nicht von uns zu vertreten sind. Der Besteller hat unverzüglich nach Erhalt die Ware zu prüfen und erkennbare Mängel uns unverzüglich anzuzeigen. Erfolgt keine Anzeigewegen erkennbarer Mängel binnen einer Frist von 3 Tagen ab Ablieferung, gilt die Ware als genehmigt. Nicht erkennbare Mängel gelten als genehmigt, wenn sie uns nicht unverzüglich nach Entdeckung angezeigt werden. Im Interesse technischen Fortschritts behalten wir uns Konstruktionsänderungen und die Verwendung anderer Materialien ausdrücklich vor. Katalogabbildungen und andere beschreibende Aussagen sind daher unverbindlich. Die Gewährleistungsfrist beträgt 12 Monate ab Ablieferung.

**X. Haftung**

Für Schäden, die nicht an am Liefergegenstand selbst entstehen, haften wir nur bei Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Bei Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit haften wir für jede schuldhaftige Verletzung. Da - rüber hinaus haften wir für Schäden aus Mängeln, die arglistig verschwiegen oder deren Abwesenheit wir garantiert haben. Eine weitergehende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz bleibt unberührt.

**XI. Erfüllungsort/Gerichtsstand/Recht**

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist der Ort unseres Firmensitzes. Gerichtsstand ist Rosenheim. Wir sind je doch auch berechtigt, am Hauptsitz des Bestellers Klage zu erheben. Für alle Rechtsbeziehungen zwischen uns und dem Besteller ist ausschließlich deutsches Recht anzuwenden.

**XII.**

Im Falle der Unwirksamkeit einzelner Klauseln der Geschäftsbedingungen bleibt der übrige Vertragsinhalt hiervon unberührt.



**I. Preliminary remarks**

The following General Terms and Conditions of Business apply upon conclusion of any and all contracts with persons who, upon conclusion of the contract, are conducting their commercial activities or their activities as a self-employed person (entrepreneur) and with legal entities under public law and public-law special trusts.

**II. General**

The Terms and Conditions of Business set out below are deemed to have been recognised by placing an order or accepting delivery. Any deviating conditions of the business partner shall not become subject matter of the contract even upon our acceptance of the order. Without prejudice to any deviating individual agreement, a contract materialises solely on the basis of our General Terms and Conditions of Business.

**III. Offer/Placing of an order/Acceptance of an order**

Offers, particularly in catalogues, are always without obligation until our confirmation of the order. An order is deemed to have been accepted only once it is confirmed by us in writing or in the form of a text or is immediately executed without confirmation. Any alterations at a later stage require our approval in writing or in text form. The customer is liable for the accuracy of the documents supplied by him such as drawings, samples, gauges etc. and information on the operating conditions. Details provided verbally on dimensions and similar matters must be confirmed in writing. Samples are supplied at a charge. Offers, written correspondence, order confirmations or documents or samples supplied for any other reason may not be used inappropriately and are subject to copyright. Reproductions, imitations or the passing on of the above are not permitted without our express consent. We reserve the right to modify designs and make alterations for the purpose of further development.

**IV. Prices**

All our prices are stated in euros (EUR) plus the statutory value added tax, ex works or, in the case of export shipments, are delivered free to the German frontier or FOB German port. Freight, postage and the insurance of value are not included. The same applies to partial deliveries. If goods are ordered at a value of less than EUR 50.00, an amount of EUR 5.00 is charged as a small-order handling fee. The prices confirmed are applicable for a delivery period of up to 4 months counted as of the date of the order confirmation, otherwise the prices valid on the date of delivery shall be charged.

**V. Delivery**

Each partial delivery is deemed to be an independent transaction under our Terms and Conditions of Business. Consignments are forwarded at the cost and risk of the customer as a basic principle.

**VI. Delivery period**

Delivery periods or acceptance dates are only approximate dates or periods so that any overstepping thereof by up to six weeks is still considered to be on time. Our compliance with periods and dates requires that all commercial and technical issues have been settled between the parties and the customer has fulfilled all the obligations incumbent upon him, in particular has provided the documents required. If this is not the case, the delivery period shall be extended by a reasonable period. If non-compliance with the delivery period is attributable to force majeure, industrial disputes, breakdowns in operations at our factory or at our suppliers or to other events over which we have no control which prevent us from complying with delivery dates without our being at fault in this regard, the respective dates or periods shall be postponed by the period of the impairment. Events of such kind entitle us to withdraw from the contract if we are persistently unable to deliver as a result of such events.

**VII. Terms of payment**

Our invoices are payable at 2% discount within 8 days or net within 14 days, as of the date of the invoice in each case. Repairs, special designs and actions are payable immediately without deduction. Cheques are accepted on account of payment, however they are deemed to be paid only once they are cashed without reservation. In the event that we gain knowledge of a deterioration in the situation of the customer, we are entitled to execute deliveries against cash in advance or cash on delivery. The same applies to customers previously unknown to us. The customer only has a right to withhold payments or to offset claims with counterclaims if his counterclaims are uncontested or have been recognised by declaratory judgement.

**VIII. Reservation of title**

Until payment in full of all receivables due from the customer under the business relationship, all goods delivered remain our property. As a reseller, the customer is entitled to resell the reserved goods in the ordinary course of business. Receivables from third-party buyers are assigned to us up to the amount of our legitimate claims against the customer. However, the customer remains entitled to collect the receivables in his own name. The customer is not permitted to pledge the reserved goods nor to transfer the ownership thereof as collateral. We must be notified immediately of any seizure of reserved goods. Goods returned to us shall be realised appropriately and offset against the customer's debts by credit note.

**IX. Warranty**

We provide a warranty for the delivery of faultless tools made appropriately in the quality offered and for the technical function under the operating conditions described by the buyer or if used properly. No warranty is assumed in case of the unsuitable or improper use or repair, normal wear and tear, modification by a third party, improper maintenance or use of unsuitable operating materials to the extent that we are not responsible for these circumstances. The customer shall immediately examine the goods after receipt and notify us of apparent defects without delay. If we are not notified of apparent defects within a period of 3 days after delivery, the goods are deemed to be approved. Hidden defects are deemed to be approved unless we are notified immediately after discovery thereof. In the interests of technical advancement, we expressly reserve the right to modify designs and to use other materials. Hence, pictures shown in catalogues and other descriptions are without obligation. The warranty period runs for 12 months after delivery.

**X. Liability**

We are only liable for any damage which is not caused on the delivery item itself in the event of intent and gross negligence. In case of death, injury or an impairment to a person's health, we are liable for each culpable injury. In addition, we are liable for damage caused by defects which were fraudulently concealed or the absence of which we guaranteed. This is without prejudice to any further liability under the German Product Liability Act.

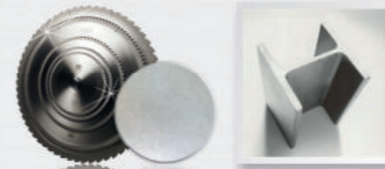
**XI. Place of performance/Jurisdiction/Law**

The place of performance for delivery and payment is the location of our Company's registered place of business. Rosenheim, Germany is the place of jurisdiction. However, we are also entitled to bring an action at the customer's principal place of business. The laws of the Federal Republic of Germany are solely applicable to all legal relations between ourselves and the customer.

**XII.**

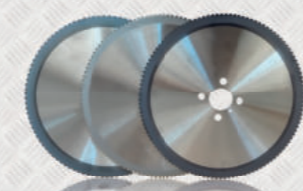
In case of the invalidity of individual clauses of these Terms and Conditions of Business, the remaining contents of the contract remain unaffected.

# Inhalt / Contents / Содержание



Hartmetall Sägeblätter für NE-Metalle  
TCT-saw blades for nonferrous metals  
Дисковые твердосплавные пилы для обработки цветных металлов

max. Ø 2.200 mm



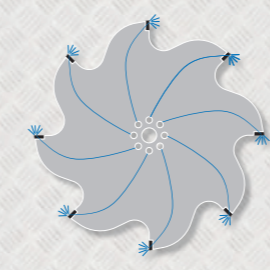
Hartmetall Sägeblätter für Stahl  
TCT-saw blades for steel  
Дисковые твердосплавные пилы для стали и сэндвич-элементов

max. Ø 600 mm



Insert- und Schraubsystem  
Insert and Screwing System  
Вставка и винтовая система

switchCUT  
TornadoCUT



Kreissägeblätter mit Innenschmierung  
Circular saw blades with internal lubrication  
Дисковые пилы с внутренней смазкой

Spray CUT

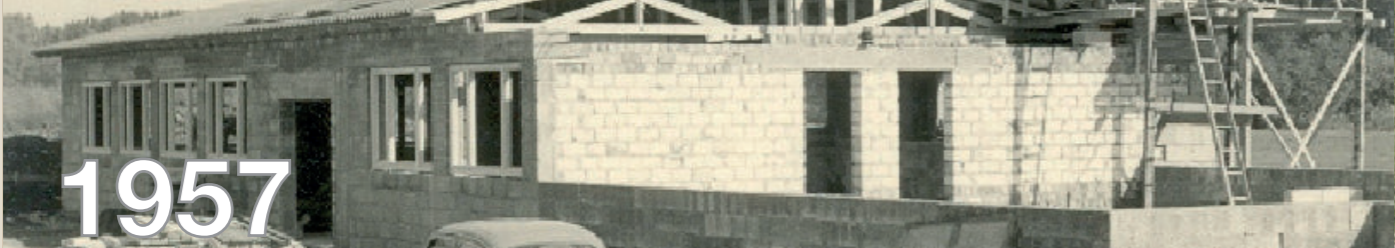


Große Hartmetall Sägeblätter für Stahl  
Big TCT-saw blades for steel  
Крупногабаритные пильные диски для стали

from Ø 600 mm up to Ø 2.200 mm



HSS Metallkreissägeblätter  
HSS Circular saw blades  
Круговые пилы (HSS)



1957



2019



### Das "Wunderblatt aus Kolbermoor"

Der Gründungstag der KOHNLE Hartmetall-Werkzeug-Fabrik jährt sich 2017 zum 60. Mal. Grund genug einen Blick auf die außergewöhnliche Erfolgsgeschichte eines Unternehmens zu werfen, das am 1. Oktober 1957 von Gerhard Kohnle gegründet wurde. Als knapp 25-jähriger war er 1957 auf seinem Motorrad aus Baden-Württemberg in das oberbayerische Kolbermoor gekommen. Hier gründete er, seiner Vision



und Leidenschaft für die Werkzeugproduktion folgend, einen Fertigungs- und Instandsetzungsbetrieb für Hartmetallwerkzeuge. Die anfängliche Mittellosigkeit machte der Unternehmer durch seine Begeisterung und seine Fähigkeiten als Allrounder seiner Branche wett. Die kleine Firma startete mit einem Außendienstmitarbeiter. Die Produktionsstätte bestand aus einer Drehbank, einer Hartmetall-Schleifmaschine, und zwei selbstgebaute Schleifblöcken.

Doch der Fleiß und Qualitätsanspruch der jungen Firma zahlten sich aus. Schnell gewann das Unternehmen in regionalen Schreibern und kleineren Firmen zufriedene Kunden. 1959 heiratete Gerhard Kohnle. Der große Erfolg der Hartmetall-Kreissägeblätter von Kohnle, machte eine Erweiterung der Produktionsstätte notwendig. So legte Gerhard Kohnle 1961 den Grundstein für den Bau des heutigen Produktions- und Verwaltungsgebäudes in Lohholz bei Kolbermoor. Was 1957 als kleine Firma zur Fertigung von Hartmetallwerkzeugen begonnen hatte, war 1963, bei Bezug der neuen Räume, zu einem angesehenen mittelständischen Industriebetrieb gewachsen. Über ein Dutzend Mitarbeiter gewährleisteten nun Produktionssicherheit, höchste Qualitätsstandards und optimalen Service. Das Geheimnis des Erfolgs von Kohnle lag aber in der Innovationsfreudigkeit. Kohnle legte größten Wert auf Neuentwicklung und Optimierung von Produkten. Zahlreiche Patentanmeldungen und ständige Weiterentwicklung sichern Kohnle bis heute den entscheidenden Qualitätsvorsprung auf dem Markt. Auch die Produktpalette wuchs von Jahr zu Jahr. Zu den Hartmetall- Kreissägeblättern für Holz kamen nun solche für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen und Kreissägeblätter zum beiderseitig splinterfreien Schnitt. 1965 stellte Kohnle auf der Industriemesse Hannover das Kreissägeblatt Kunststoff-Sonderklasse vor. Das Sägeblatt zum beiderseitig splinterfreien Schnitt von melaminharzbeschichteten oder verleimten Platten avancierte von da an zum „Wunderblatt aus Kolbermoor“. Ständige Weiterentwicklung, strenges Qualitätsmanagement und weitere Messepräsenz im In- und Ausland brachten Kohnle weltweite Anerkennung. Die wachsende Nachfrage machte erneut Einstellungen und Investitionen nötig. Bald konnte Kohnle mit Vollautomaten produzieren und Kreissägeblätter bis zu 1.720 mm Durchmesser zum Schneiden von Aluminium-Walzbarren und Aluminium-Bolzen produzieren. Es folgten Kreissägeblätter für PVC-Bearbeitung, Bearbeitung von Bundmetallen und Sägeblätter für schwere NE-Metallbearbeitung auf langsam laufenden Sägemaschinen. Der erste Ausbau der Produktionsstätte erfolgte im Jahr 1965. Im Jahr 1973/74 war sogar eine Verdopplung der Betriebsfläche, mit Neubauten u.a. für die Verwaltung, nötig. Auch in den 70er Jahren setzte die Hartmetall- Werkzeug-Fabrik Kohnle ihren Erfolgskurs fort. Neben Kreissägeblättern zum Schneiden von Stahl und Stahlprofilen



### The "Miracle Blade from Kolbermoor"

The year 2017 is the 60th since the founding of the Kohnle Hartmetall-Werkzeug-Fabrik. This is reason enough to look back on an extraordinary success story of a company which was founded on October 1st, 1957 by Gerhard Kohnle. In 1957, not quite 25 years old, he had arrived in the Upper Bavarian town of Kolbermoor on his motorcycle from Baden-Württemberg. Following his vision and passion for tool production, this is where he found a business for the manufacture and repair of hard-metal tools. The lack of funds in these early days was more than compensated for by this entrepreneur's passion and his abilities as an all-rounder in his industry. The small company started with one sales representative. The production facility consisted of one lathe and seven self-built grinders. But the hard work and the commitment to quality found at the new company paid off. They quickly acquired satisfied customers amongst local carpenters, cabinet makers and small companies. The business had been launched. In 1959 Gerhard Kohnle was married. The great success of Kohnle hard-metal circular saw blades necessitated an expansion of the production facility. In 1961, Gerhard Kohnle laid the cornerstone for the construction of today's production and administration building in Lohholz near Kolbermoor. What had started off in 1957 as a small business for the production of hard-metal tools had grown into a respected medium-size industrial operation at the time the new facility was occupied in 1963. Over a dozen employees now guaranteed reliable production, the highest quality standards and optimum service. However, the secret of Kohnle's success was in its passion for innovation. Kohnle gave the highest priority to the development of new products and the optimization of existing ones. To this day, numerous patent applications and continuous improvements have assured Kohnle the decisive quality lead in the market. In addition, Kohnle became especially popular due to its solutions for individual customer problems. And the range of products has grown from year to year: the hard-metal circular saw blades for wood were subsequently joined by those for working aluminum sections and for circular saw blades which



make cuts splinter-free on both sides. In 1965, Kohnle presented the special class of circular saw blades for plastics at the trade fair in Hannover. The saw blade for two-side splinter-free cutting of melamine resin coated or bonded boards advanced from this point on to become the „Miracle Blade from Kolbermoor“. Continuous improvement, strict quality management and additional trade fair appearances both at home and abroad brought Kohnle international recognition. Growing demand again made new hiring and investment necessary. Soon Kohnle was able to produce fully automated machines and circular saw blades dimensioned up to 1.720 mm diameter for cutting rolled aluminum ingots and bolts. Then came circular saw blades for machining PVC, non-ferrous metals and saw blades for heavy nonferrous metals on slow-speed saw rigs. The first expansion of the production facility was in 1965. In 1973/74, the facility even doubled in size as new buildings were needed for administration and other purposes. And, in the 70s, the Kohnle Hartmetall-Werkzeug-Fabrik continued their road to success. In addition to circular saw blades for cutting steel and steel sections, Kohnle now developed its own panel raising cutters, counter profile cutters, and finally profile cutters for

entwickelte Kohnle eigene Abplatt-, Konter- und schließlich panel framed doors. From its very beginnings, Kohnle has been a family business, which is the reason for its special and intimate atmosphere which is what the company's customers and friends appreciate and love about Kohnle. 1978 Gerhard Kohnle's daughter Cornelia enters the company. 2004 enters with her son Michael, the third generation. This is how Kohnle GmbH in its own unique way combines tradition and many years of experience with innovation and forward-looking thinking in one and the same company. Today, premium quality circular saw blades which guaranty maximum performance have made Kohnle saw blades into a brand name which stands for first-class hard-metal tools. „The Miracle Blade from Kolbermoor“ has convinced customers—both in Germany and beyond its borders.

Gerhard Kohnle: „Ich denke, es ist das gelungene Zusammenspiel von erstklassiger Qualität, der Fachkompetenz unserer Mitarbeiter und unserem zuverlässigen Service, das die Kunden an uns schätzen. Es hat sich gelohnt nach Kolbermoor zu kommen.“  
Gerhard Kohnle: „I think it is the successful combination of first-class quality, the expertise of our staff and our reliable service which our customers appreciated about us. Coming to Kolbermoor has been worthwhile.“



### «Чудо-полотно из Кольбермора»

В 2017 году исполнится 60 лет со дня основания завода по производству твердосплавного инструмента KOHNLE Hartmetall-Werkzeug-Fabrik. Достоинный повод обратить внимание на необычайно успешную историю предприятия, основанного Герхардом Конле 1 октября 1957 года. В 1957 году, едва отметивший своё 25-летие Герхард Конле, приехал на своем мотоцикле из земли Баден-Вюртемберг в город Кольбермор, находящийся в верхней Баварии. Здесь, следуя своей мечте и страсти к изготовлению инструментов, он основал предприятие по изготовлению и ремонту твердосплавных инструментов. Первоначальное отсутствие средств, предприниматель компенсировал своей восторженностью и разносторонними способностями в своей области. Маленькая мастерская состояла сначала из одного торгового представителя, одного токарного станка, одного шлифовального станка и двух самодельных шлифовальных станков. Но трудолюбие и требования к качеству со стороны молодой фирмы оправдались, и она начала расти. Фирма быстро получила признание у заказчиков: региональных слесарных мастерских и небольших фирм. Начало было положено. В 1959 году Герхард Конле женился. Большой успех твердосплавных дисковых полотен привел к расширению производственных помещений. Так, в 1961 году Герхард Конле заложил камень в строительство нынешнего производственно-управленческого комплекса в Лохольц (Lohholz) около Кальбермора. Маленькая фирма, начавшая в 1957 году изготавливать твердосплавные инструменты, превратилась уже в 1963 году, к моменту переезда в новые помещения, в солидное промышленное предприятие средних размеров. Теперь уже более десятка сотрудников являлись гарантом надежности производства, высочайшего стандарта качества и духе новаторства. Кohnle высоко ценил новые разработки и оптимизацию продукции. Многочисленные заявленные патенты и постоянное дальнейшее развитие и сегодня обеспечивают Kohnle решающее опережение в уровне качества на рынке. Номенклатура изделий также росла из года в год: к твердосплавным дисковым полотнам по древесине добавились теперь диски для обработки алюминиевых профилей и пыльные диски для двустороннего резания без сколов. В 1965 году на промышленной ярмарке в Ганновере Kohnle представил пыльный диск особого класса для обработки пластмассы.

Пильное полотно для двустороннего резания без сколов покрытое меламином или ламинированной пластиной стало с этого момента известно как «чудо-полотно из Кольбермора». Постоянно дальнейшее развитие, строгое управление качеством и последующее участие в выставках в стране и за рубежом принесли Kohnle всемирное признание. Растущий спрос потребовал новых инвестиций и увеличения числа сотрудников. Оборудованием и стала производить дисковые полотна до 1.720 мм в диаметре для обработки листового алюминия и слитков из алюминия. Далее последовали пыльные диски для обработки ПВХ, цветных металлов и пыльные полотна для обработки тяжелых цветных металлов на фрезерно-отрезных станках медленного цикла. В 1965 году последовало первое расширение производства. В 1973/74 году даже потребовалось удвоить количество производственных площадей, включая строительство новых зданий, в т. ч. для управленческих нужд. Также и в 70-е годы фабрика Hartmetall-Werkzeug-Fabrik Kohnle продолжила свой успешный курс. Наряду с дисковыми полотнами для обработки стали и профилей из стали были разработаны собственные торцевые, зажимные и профильные фрезы для Kohnle является семейным предприятием с самого начала, и поэтому имеет особенно теплую атмосферу, которую ценят и любят заказчики и друзья фирмы Kohnle. В 1978 году в компании Герхарда Конле начала работать его дочь Корнелия а в 2004 году присоединилось с сыном Михаэлем третье поколение. Таким образом, фирма Kohnle GmbH соединяет в себе уникальную традицию и многолетний опыт с инновациями и новым мышлением. Благодаря пыльным дискам PremiumQualität, которые гарантируют максимальную производительность, фирма Kohnle стала ведущей маркой по производству твердосплавных инструментов первоклассного качества. «Чудо-полотно из Кольбермора» убедило своих заказчиков, в т. ч. далеко за пределами Германии. Герхард Конле: «Я думаю, что удачное сочетание первоклассного качества, профессиональной компетенции наших сотрудников и нашего надежного сервиса - это то, что в нас ценят заказчики. Приехать в Кольбермор имело смысл».

	Drehzahl n / U/min													
	1500	2000	2500	3000	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000	12000	16000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	13	17	19	21	26	34	38	42	52	68	76
90 Ø	7	9,5	12	14	19	21	24	28	38	42	48	56	76	84
100 Ø	8	10,5	13	16	21	24	26	32	42	48	52	64	84	96
120 Ø	9,5	13	16	19	26	28	32	38	52	56	64	76	104	112
125 Ø	10	13,5	16,5	19,5	27	29	33	39	54	59	66	78	108	118
140 Ø	11	15	18	22	30	33	36	44	60	66	72	88	120	132
160 Ø	13	17	21	26	34	38	42	52	68	76	84	104	136	152
180 Ø	14	19	24	28	38	42,5	48	56	76	85	96	112	152	170
200 Ø	16	21	26	32	42	47	52	64	84	94	104	128	168	188
225 Ø	18	24	30	36	48	53	60	72	96	106	120	144	192	212
250 Ø	20	26	33	40	52	59	66	80	104	118	132	160	208	236
300 Ø	24	31,5	40	48	63	71	80	96	126	142	160	192	252	284
350 Ø	28	36,5	47	56	73	83	94	112	146	166	188	224	292	332
400 Ø	32	42	54	64	84	94	108	128	168	188	216	256	336	376
500 Ø	40	53	67	80	106	118	134	160	212	236	268	320	424	472

① NE-Metalle, Holzwerkstoffe, Kunststoffe / NF-metals, wooden composites, plastics  
Цветные металлы, древесные материалы, пластик

② Naturholz / Natural wood  
Натуральная древесина

③ Sicherheitsgrenze / Safety limits  
Предел безопасности

Schnittgeschwindigkeit in m/s / Cutting speed in m/s  
скорость резки м / сек.

① NE-Metalle, Holzwerkstoffe, Kunststoffe / NF-metals, wooden composites, plastics  
Цветные металлы, древесные материалы, пластик

② Naturholz / Natural wood  
Натуральная древесина

③ Sicherheitsgrenze / Safety limits  
Предел безопасности

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc  
Determination of cutting speed Vc  
Определение скорости резки Vc

$$Vc (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

**Achtung!** Bei Stahlbearbeitung wird in der Regel Vc in m/min angegeben. Formel dementsprechend angleichen.  
**Attention!** For steel processing Vc is usually in m/min indicated. Adjustable formula according to speak  
**Внимание!** При обработке стали, как правило, указывается Vc в м/мин. Исправьте соответственно формулу

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf  
Determination of feed rate Vf  
Определение скорости подачи Vf

$$Vf (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

**INFO / ИНФОРМАЦИЯ:**

- Vc = Schnittgeschwindigkeit (m/s) oder (m/min)  
cutting speed (m/s) or (m/min)  
Скорость резки (м/сек.) или (м/мин.)
- Vf = Vorschubgeschwindigkeit (m/min)  
feed rate (m/min)  
Скорость подачи (м/мин.)
- fz = Vorschub pro Zahn (mm/z)  
feed per tooth (mm/z)  
Поддача на зуб (мм/з.)
- D = Sägendurchmesser (mm)  
saw blade diameter  
Диаметр пилы (мм)
- n = Drehzahl (min-1)  
rpm  
Число оборотов (мин.-1)
- Z = Anzahl der Zähne  
Number of teeth  
Количество зубьев
- Rm = Zugfestigkeit (Nm/mm²)  
tensile strength  
Предел прочности
- U = Umdrehungen pro Minute  
rotation per minute (rpm)  
Число оборотов в минуту
- n. = maximale Drehzahl pro Minute  
rpm max.  
Максимальное число оборотов в минуту

Einsatzempfehlung Kreissägeblätter NE-Metalle (Richtlinien) / Recommendation for cutting NF-metals (guidelines)  
Рекомендации. Дисковые пилы для обработки цветных металлов (руководство)

Werkstoffgruppe Material Group Группа материалов	Werkstoffbeispiele Material examples Примеры материалов	Schnittgeschw. Vc (m/s) cutting speed Vc (m/s) Скорость резки Vc (м/сек.)	Vorschub pro Zahn Vf (mm/z) feed per tooth Vf (mm/z) Поддача на зуб Vf (мм/з.)
Al-Knetlegierungen Al wrought alloy Деформируемые Al сплавы	AlMn (AlMn1Cu) (3003), AlMg (AlMg2) (5251), AlCuMg (AlZnMg3Cu) (7022)	30 - 80 30 - 70	Profil: 0,005 - 0,03 Voll: 0,02 - 0,07
Al-Gußlegierungen Al cast alloy Литейные Al сплавы	AlMg3 (51300), AlMg5Si (51400)	30 - 70	Profil: 0,005 - 0,03 Voll: 0,02 - 0,07
Al-Gußlegierungen SI Al cast alloy SI Литейные Al сплавы SI	AlSi12	30 - 40	Voll: 0,01 - 0,05
Mg-Knetlegierungen Mg wrought alloy Деформируемые Mg сплавы	MgMn2 (3.3520), MgAl3Zn (3.5312)	30 - 60	Profil: 0,005 - 0,02 Voll: 0,01 - 0,05
Mg-Gußlegierungen Mg cast alloy Литейные Mg сплавы	MgAl8Zn1 (MC 2111 0), MgAl4Si	30 - 60 30 - 50	Profil: 0,005 - 0,02 Voll: 0,01 - 0,05
Kupfer Copper / медь	Cu58	7 - 14	Profil: 0,01 - 0,02 Voll: 0,03 - 0,05
Messing Brass / Латунь	CuZn40Pb, CuZn30	5 - 9	Profil: 0,01 Voll: 0,03 - 0,05
Bronze Bronze / Бронза	CuSn6, CuSn6Zn	3 - 7	Profil: 0,01 - 0,02 Voll: 0,04 - 0,08

Typen / Types Виды	Werkstoff / Material Материал	Schnittgeschw. Vc (m/min) cutting speed Vc (m/min) Скорость резки Vc (м/мин.)	Vorschub pro Zahn Vf (mm/z) feed per tooth Vf (mm/z) Скорость резки Vc (м/мин.)
Multi Dünnschnitt Multi thin-section / Супертонкий пропилен	Allg. Baustahl (St37) - 450-600 Rm Construction steels / Конструкционная сталь	1200 - 2000	Manuell (Handvorschub) Manual (hand feed)
Großsägen (ST 200, ST 201, ST 202, ST 204, ST 205) sowie Dünnschnittsägen Large saw blades as well as thin circular saws Пилы больших размеров, а также пилы с тонким пропилом	Allg. Baustahl (St37) - unlegiert 450-600 Rm Construction steels unalloyed Конструкционная сталь не легированная	100 - 130	0,08 - 0,10
	Allg. Baustahl (St60) Einsatz Stahl 600-750 Rm Case hardened steels Конструкционная сталь Цементированная Сталь	90 - 110	0,01 - 0,11
	Vergütungsstahl - 14 NiCr8, 31Cr, MoV9 700-900 Rm quenched and tempered steel Термически улучшенная сталь	80 - 100	0,09 - 0,10
	Kugellager Stahl - Werkzeugstahl 100 Cr6, 65 Si7 - 900-1250 Rm Ball bearing steel, tool steel Шарикоподшипниковая сталь, Инструментальная сталь	70 - 90	0,09 - 0,10
	hoch legierter Stahl - Nichtrostender Stahl (VA) x20 Cr13 High alloyed steels, stainless steel Высоколегированная сталь, Нержавеющая сталь	40 - 75	0,07 - 0,09

Surcharge for saw blades / Zuschläge für Kreissägeblätter  
Доплата к дисковым пилам за дополнительные услуги

Artikel / Code / Артикул	Beschreibung / Description / Описание	Einheit / Item / Единица	Netto / Net / Нетто
0ZUS.100	Bohrung erweitern bis 50 mm bore size expansion up to 50 mm Расточка посадочного отверстия до 50 мм	pro Säge per saw за пилу	9,10 €
0ZUS.110	Bohrung erweitern ab 51 bis 100 mm bore size expansion up to 51 bigger than 100 mm Расточка посадочного отверстия от 51 до 100 мм	pro Säge per saw за пилу	11,70 €
0ZUS.111	Bohrung erweitern ab 101 mm bore size expansion bigger than 101 mm Расточка посадочного отверстия от 101 мм	pro Säge per saw за пилу	22,20 €
0ZUS.120	Nebenloch pinhole Дополнительное отверстие	pro Loch per hole за отверстие	3,30 €
0ZUS.130	Nebenloch angesenkt pinhole with countersinking Зенкованное дополнительное отверстие	pro Loch per hole за отверстие	4,70 €
0ZUS.140	Nebenloch Gewinde anbringen pinhole with screw thread Дополнительное отверстие с резьбой	pro Loch per hole за отверстие	6,60 €
0ZUS.150	Keilnuten (Säge) keyway (saw) Шпоночные канавки (Пила)	pro Nut per groove за гайка	4,70 €
0ZUS.160	Kühllöcher bis 500 mm Ø cooling slots up to 500 mm Ø Охлаждающее отверстие до 500 Ø	pro Säge per saw за пилу	10,40 €
0ZUS.170	Kühllöcher 501-800 mm Ø cooling slots 501 mm Ø - 800 mm Ø Охлаждающее отверстие 501 - 800 Ø	pro Säge per saw за пилу	15,40 €
0ZUS.180	Kühllöcher ab 801 mm Ø cooling slots bigger than 801 mm Ø Охлаждающее отверстие от 801 Ø	pro Säge per saw за пилу	20,70 €
0ZUS.190	DS mit CU-Nieten anbringen bis 1200 mm Ø expansion slots with copper rivets up to 1200 mm Ø Компенсационные прорезы с медными клепами до 1200 мм Ø	pro DS per slot за прорезь	8,50 €
0ZUS.200	Lasercontouren ausgefüllt bis 250 mm Ø laserwings fill out up to 250 mm Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы до 250 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	24,40 €
0ZUS.210	Lasercontouren ausgefüllt 251-400 mm Ø laserwings fill out 251-400 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 251-400 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	29,50 €
0ZUS.220	Lasercontouren ausgefüllt 401-550 mm Ø laserwings fill out 401-550 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 401-550 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	37,30 €
0ZUS.230	Lasercontouren ausgefüllt 551-800 mm Ø laserwings fill out 551-800 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 551-800 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	62,90 €
0ZUS.240	Lasercontouren ausgefüllt 801-1250 mm Ø laserwings fill out 801-1250 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 801-1250 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	95,60 €

	Material Form Material form Качество материала				Material / Produkt Eigenschaften Material / product properties Свойства материала					
	Profil dünn Thin profile	Profil dick Thick profile	Vollmaterial rund Full material round	Vollmaterial Platte Full material plate	Weiches Material Soft material	Hartes Material Hard material	Heißes Material Hot material	Verbesserte Oberfläche Improved surface	Überarbeitet Thin cutting	Schnelles Sägen Speed Cut
HS 80				X	X	X				X
HS 81			X	X	X			X		
HS 82			X	X		X		X		
HS 85	X	X	X	X	X	X				
HS 85H			X	X	X	X	X			
HS 85W			X	X	X	X	X			
HS 86	X	X			X	X				
HS 87	X	X	X	X	X	X		X		
HS 87B	X				X	X		X		
HS 87S	X	X	X		X	X		X	X	
HS 88P	X	X			X	X		X		
HS 88V			X	X	X	X		X		



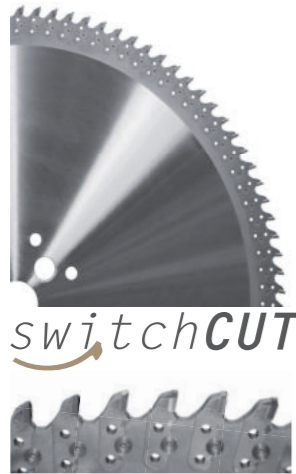
# Hartmetall- Sägeblätter NE-Metalle

🇬🇧 Carbide Saw Blades NF-Metals  
🇷🇺 Дисковые твердосплавные пилы для обработки цветных металлов

max.  
Ø 2.200  
mm



from  
Ø 600  
mm  
max.  
Ø 3.000  
mm



- Hartmetall Sägeblätter für Profile und Vollmaterial bis 3.000 mm Ø lieferbar.**  
**EINSATZ:** Zum Trennen von Rohren, Stangen, Vollmaterial, Platten, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.
- TCT-Saw Blades for profiles and solid material upto 3.000 mm Ø available.**  
**USAGE:** For slitting of pipes, rods, full material, plates, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.
- Производство твердосплавных дисковых пил (до 3.000 mm Ø) для обработки профилей и твердого сплошного материала.**  
**ПРИМЕНЕНИЕ:** Для качественной резки труб, слитков, круглая цельная заготовка, Цельная заготовка плита, алюминиевых профилей и алюминиевых сплавов. Также применяются для качественной резки меди, латуни, бронзы и аналогичных материалов.
- 3.000mm çapa kadar üretilebilen, profil ve solid kesim testeresidir. Boru, çubuk, dolu malzeme, levha, alüminyum profil ve türevlerini kesebilir. Ayrıca, bakır, pirinç, bronz ver benzer metaller için de uygundur.**



- Einfaches Nachschleifen auf nahezu allen Maschinen**  
Mit unseren speziellen Grundkörpern für Nachschleife können die „Inserts“ weltweit mit jeder Schleifmaschinenengröße für Kreissägen nachgeschliffen werden.
- Simple Re-Sharpening on almost all machines**  
With our special base bodies for re-sharpening, the „inserts“ can be re-sharpened on any sharpening machine for saw blades around the world, no matter what size the machine is.
- Простая заточка возможная на практически всех станках**  
Наш специальный корпус для заточки дает возможность заточки сегментов с помощью любого шлифовального станка в любой точке мира.
- Tüm makinalarda, kolay bilenme imkanı vardır. Bileme için şablon olan özel gövdemizle, bu değişebilir dişler, her türlü makinada bilenebilir.**



- Kleine Zahnteilungen möglich**  
Bisherige Schraub- und Klemmsysteme können nur im Vollmaterial-Bereich verwendet werden, da die nötige große Teilung nur geringe Zähnezahle ermöglicht. Unser switchCUT System ermöglicht erstmals kleine Zahnteilungen, daher ist der Einsatz zum Schneiden von Profilen und Rohren möglich.
- Possibility of Small Tooth Pitches**  
Screw and clip systems on the market so far, can only be used for handling solid materials as the necessary pitch merely allows a small number of teeth. Our switchCUT system makes small tooth pitches possible for the first time, thus, it can be used for cutting profiles and pipes.
- Возможен меньший шаг зуба**  
Ранние винтовые и зажимные системы могут использоваться только для резки сплошного твердого материала, так как требуемый большой шаг предполагает небольшое количество зубьев. Наша система switchCUT позволяет в первый раз применять меньший шаг зуба в результате чего возможно использование в области резки профилей и труб.
- Küçük yani daha dar diş aralıkları ile üretilebilmesi sayesinde, profil ve boru kesimine olanak verir.**



- Einfaches und schnelles Austauschen der Zahnträger**  
Die Zahnträger können mit dem Kohnle Schraubsystem fixiert werden. Durch die Schraubverbindung können die Zahnträger ohne großen Aufwand direkt in der Bearbeitungsmaschine ausgewechselt werden.
- Simple and quick Exchange of the Tooth Holders**  
The tooth holders can be fastened with the Kohnle screw system. By using the screw joint, the tooth holders can be exchanged directly within the processing machine at a minimum effort.
- Легкая и быстрая замена сегментов**  
Фиксация сегменты с помощью винтового крепления системы Kohnle. Благодаря винтовому креплению с помощью специальных болтов возможна быстрая замена сегментов непосредственно на обрабатывающей машине
- Diş tutucu bölümlerde, Kohnle özel vidalama sistemiyle, hızlıca diş değişimi yapılır. Minimum zamanda hızlıca diş değişimi yapılır.**



- Dünnschnitttechnologie (6mm Grundkörper)**  
In Einsätzen bei denen die Schnittbreite geringer ausfallen sollen, kann der Grundkörper auch in 6 mm ausgewählt werden.
- Thin-Cutting Technology (6mm body)**  
„With applications that should result in a smaller cutting width, a body thickness of 6mm can be selected.“
- Технология тонкого реза (Корпус 6 мм)**  
„В случаях, где необходима меньшая толщина реза, корпус пильного диска может быть выбран толщиной 6 мм“
- 6mm gövde kalınlığı ile, ince kesim yapabildiği dişlerle üretilebilir.**



- Maximale Geräuschkämpfung**  
Die Geräusentwicklung der switchCUT wird durch speziell gefüllte Laserornamente gedämpft. Die Schwingungen werden somit zum größten Teil absorbiert und die Standzeit gleichzeitig erhöht.
- Maximum Silencing**  
„The noise development of switchCUT is reduced by specifically filled laser ornaments. Vibrations are largely absorbed and thus, resulting in a higher life time.“
- Максимальное понижение шума**  
„подавление шума в системе switchCUT при помощи специальных заполненных лазерных орнаментов, благодаря чему поглощается вибрация и увеличивается срок службы“
- Maksimum Sessizlik**  
SwitchCUT'in gürültü seviyesi özel madde ile doldurulmuş lazer kanallarla azaltılmıştır. Böylece, titreşimler büyük ölçüde emilir ve ayrıca testere daha uzun ömürle kullanılır.

Grundkörper und Bestückungshöhe  
Base Body and Height of Carbide Tipped Teeth  
Корпус пильного диска и высота твердосплавных пластин

		Ø 800 - 1.400mm SB 7,5 mm		Ø 1.400 - 3.000mm SB 11,0 mm	
		HM 6mm	PKD 6mm	HM 9 mm	PKD 9mm
HS / DS 84	Spanleitstufe	00SC.M026.H12.084SPL	—	00SC.M029.H12.084SPL	—
HS / DS 85	FZ	00SC.M026.H12.085FZ	00SC.M026.D08.085FZ	00SC.M029.H12.085FZ	00SC.M029.D08.085FZ
	TZ	00SC.M026.H12.085TZ	00SC.M026.D08.085TZ	00SC.M029.H12.085TZ	00SC.M029.D08.085TZ
HS / DS 86	FZ	00SC.M026.H12.086FZ	00SC.M026.D08.086FZ	00SC.M029.H12.086FZ	00SC.M029.D08.086FZ
	TZ	00SC.M026.H12.086TZ	00SC.M026.D08.086TZ	00SC.M029.H12.086TZ	00SC.M029.D08.086TZ
HS / DS 87	FZ	00SC.M026.H12.087FZ	00SC.M026.D08.087FZ	00SC.M029.H12.087FZ	00SC.M029.D08.087FZ
	TZ	00SC.M026.H12.087TZ	00SC.M026.D08.087TZ	00SC.M029.H12.087TZ	00SC.M029.D08.087TZ
<b>Kohnle Schraubsystem</b>		für 6.0 mm Grundkörper / for 6.0 mm base body / для основного корпуса 6,0 мм		für 9.0 mm Grundkörper / for 9.0 mm base body / для основного корпуса 9,0 мм	
		00KW.SCHR06.ES		00KW.SCHR09.ES	

HS80V3  
Speed-CUT

Speziialsägeblätter für Aluminiumplatten / Saw blades for aluminum plates  
Специальная пила для алюминиевых пластин / Aluminium Levhalar için Yüksek Hızlı Kesim Testereleri



- EINSATZ:**  
Druckbalkensägen, für Schelling & Mayer Plattenaufteilsägen und Spezialsägemaschinen. Zum Trennen von Aluminium Plattenmaterial und deren Legierungen mit erhöhten Vorschüben.
- USAGE:**  
Pressure beam saws, for Schelling & Mayer panel sizing saws and special saws. For cutting aluminum panels and their alloys with higher feed rates.
- ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Давление Schelling & Mayer луч пилы и специальной пилы. Для резки алюминиевых панелей и их сплавов с более высокой скорости подачи
- Yüksek ilerleme yani kesim hızı ile, Schelling, Mayer gibi panel ebatlama makinelerinde veya benzerlerinde kesim yapılabilir. Aluminium panellerin, testerede yüksek ilerleme hızıyla kesilmesini sağlar.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ

Dehnungsschlitz mit Bischofsstab  
Extension slots with crooks  
Компенсационные прорезы

Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien  
Longer endurance due to upgraded materials  
Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов

Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5	Icon 6	Icon 7	Icon 8	Icon 9	Icon 10	Icon 11	Icon 12	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
3/8	3,0	30	36	FWF-AWV	2/11/60	DS m. BS	0080.0450030.036	°	284,20 €					
4,4	3,5	30	36	FWF-AWV	2/11/60	DS m. BS	0080.0460030.036	•	291,40 €					
4,4	3,2	30	60	FWF-AWV	2/13/94	DS m. BS	0080.0520030.060	°	435,10 €					
5,2	4,2	40	36	FWF-AWV	2/13/114 + 2/14/140	DS m. BS	0080.0620040.036	•	530,10 €					
5,2	3,8	40	32	FWF-AWV	2/13/114 + 2/14/140	DS m. BS	0080.0670040.032	°	591,20 €					
6,0	5,0	40	32	FWF-AWV	2/13/115	DS m. BS	0080.0720040.032	°	632,60 €					

max. Ø 2.200mm - weitere Abmessungen auf Anfrage / Examples of dimensions / Примеры размеров

Saw Blades for NF-metals-positive / Sägeblätter für NE-Vollmaterial positiv HS82  
NF Metaller için Pozitif Açılı Testereler / Специальные дисковые пилы для обработки профилей из цветных металлов - позитивный угол атаки

- EINSATZ:**  
Format-, Doppelgehrungssäge, CNC-Bearbeitungszentrum, Spezialsägemaschinen. Zum Aufteilen von Aluminium, Messing, Kupferlegierungen, Bronze und ähnliche NE-Metalle. Vollmaterial. Auch in Negativ-Ausführung erhältlich.
- USAGE:**  
Final trimming and double miter saw machines CNC working center, special saw machines. For splitting of aluminium, brass, copper alloys, bronze and similar non-ferrous metals solid material. Also available in Negative-Version
- ПРИМЕНЕНИЕ:**  
На форматно-обрезных, двухголовочных станках, обрабатывающих центрах с ЧПУ и на специальных станках. Для раскроя сплошного материала из алюминия, латуни, медных сплавов, бронзы и аналогичных цветных материалов.
- Tek veya çift testere CNC işlem makineleri içindir. Alüminyum, pirinç, bakır alaşımları, bronz ve benzeri NF metaller için kullanılır. Negatif açılı versiyonu da mevcuttur.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ

Verbesserte Schnittoberfläche  
Improved cutting quality  
Усовершенствованное качество разреза

Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten  
Noise-reduced by extension slots with copper rivets  
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5	Icon 6	Icon 7	Icon 8	Icon 9	Icon 10	Icon 11	Icon 12	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
von 160 mm Ø bis 2.200 mm Ø	lieferbar / from 160 mm Ø to 2.200 mm Ø available /													
Produktion diskförmiger Sägen ab 160 mm Ø bis 2.200 mm Ø														
Preis auf Anfrage / Prices on request / Цены по запросу														

HS81 Speziialsägeblätter für Aluminium / Special Saw Blades for Aluminium  
Специальные дисковые пилы для резки алюминия / Yumuşak Alüminyum için Testere



- EINSATZ:**  
Zum Trennen von Aluminium-Vollmaterial und deren Legierungen. Reduzierung der Spanlänge bei langsamen Vorschüben durch Spanbrecher-Nuten.
- USAGE:**  
For cutting solid aluminium and its alloys.
- ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Для распиловки твердого сплошного материала из алюминия и алюминиевых сплавов. Уменьшение длины стружки при медленной подаче с помощью стружколомной канавки.
- Yumuşak yoğunluklu, saf alüminyum kesimi içindir.

Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten  
Noise-reduced by extension slots with copper rivets  
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5	Icon 6	Icon 7	Icon 8	Icon 9	Icon 10	Icon 11	Icon 12	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
330	3,6	2,8	30	42	FZ-SpT	DS m. CU	*							auf Anfrage
450	3,6	2,8	30	42	FZ-SpT	DS m. CU	*							auf Anfrage
450	4,3	3,6	30	132	FZ-SpT	DS m. CU	*							auf Anfrage

max. Ø 2.200mm - weitere Abmessungen auf Anfrage / Examples of dimensions / Примеры размеров

Special Saw Blades for Copper / Speziialsägeblätter für Kupfer HS84  
Bakır Kesimi için Testereler / Специальные дисковые пилы для резки меди

- EINSATZ:**  
Zum Trennen von Kupferrohren, -Stangen, -Blechen und -Platten. Weiterhin zum Schneiden von Aluminium, Messing und Bronze in weichen Legierungen.
- USAGE:**  
For cutting copper tubes, -bars, -sheets and -plates. Also suitable for cutting aluminium, brass and bronze made of soft alloy.
- ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Для распиловки медных труб, медных слитков, листового металла из меди и медных плит. Также применяются для резки алюминия, латуни, бронзы и мягких сплавов
- Bakır borular, çubuklar, levhalar içindir. Ayrıca, alüminyum, pirinç, bronz ve yumuşak alaşımlar için uygundur.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ

Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten  
Noise-reduced by extension slots with copper rivets  
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

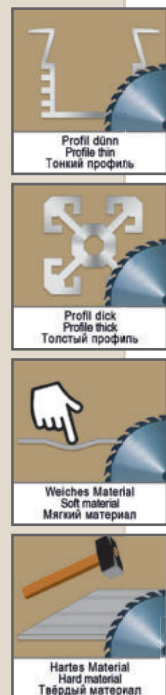
Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5	Icon 6	Icon 7	Icon 8	Icon 9	Icon 10	Icon 11	Icon 12	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
710	6,0	5,0	50	60	TTTZ-Spl.	DS m. CU	*							auf Anfrage
1020	7,5	6,0	80	60	TTTZ-Spl.	DS m. CU	*							auf Anfrage
1250	10,0	8,0	80	60	TTTZ-Spl.	DS m. CU	*							auf Anfrage
1400	10,0	8,0	100	120	TTTZ-Spl.	DS m. CU	*							auf Anfrage

max. Ø 2.200mm - weitere Abmessungen auf Anfrage / Examples of dimensions / Примеры размеров









DS86 PKD Sägeblätter / PCD Saw Blades

Дисковые пилы с поликристаллическим алмазом  
 auf Anfrage - weitere Infos / on request - more infos /  
 По запросу - в категории Алмазные более подробная информация

**AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ**



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten  
 Noise-reduced by extension slots with copper rivets  
 Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

**Hartmetall Sägeblätter für Profile und Vollmaterial bis 2.200 mm ø lieferbar.**

**EINSATZ:**  
 Zum Trennen von Rohren, Stangen, Blechen, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.

**TCT-Saw Blades for profiles and solid material up to of 2.200 mm Ø available.**

**USAGE:**  
 Pipes, rods, sheet steels, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.

**Производство твердосплавных дисковых пил (до 2.200 мм Ø) для обработки профилей и твердого сплошного материала.**

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
 Для качественной резки труб, слитков, металлических листов, алюминиевых профилей и алюминиевых сплавов. Также применяются для качественной резки меди, латуни, бронзы и аналогичных материалов.

Boru, çubuk, alüminyum profiler , bakır, pirinç, bronz ve benzer malzemeler için uygundur. 2.200mm e kadar üretilebilir.

								Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	€ / Stück € / pc. € / Штук
	4,0	3,2	30	120	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0400030.120J	° 269,80 €
420	4,0	3,2	30	96	TFZ neg.	Combi NE + 2/10,5/70	DS m. BS	0086.0420030.096J	• 254,50 €
	4,0	3,2	30	120	TFZ neg.		DS m. BS	0086.0420030.120J	• 277,10 €
450	4,2	3,2	30	108	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0450030.108	• 359,70 €
	4,0	3,2	32	108	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0450032.108J	° 265,70 €
	4,5	3,5	30	120	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0450030.120	# 388,00 €
500	4,7	3,8	30	120	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0500030.120	• 484,50 €
	4,2	3,6	30	120	TFZ neg.	Combi NE + 2/10,5/70	DS m. BS	0086.0500030.120J	° 237,90 €
	4,7	3,8	70	120	TFZ neg.	4 NL Ø13mm ang. auf Ø20,6mm, TK120mm im UZ oben und unten + 2/11/120 + 2/12/120	DS m. CU	0086.0500070.120	° 536,80 €
520	4,8	4,0	30	120	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0520030.120	• 635,00 €
550	4,8	4,0	30	96	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0550030.096	• 557,30 €
	4,4	3,5	30	128	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0550030.128	° 495,20 €
600	4,6	4,0	30	140	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0600030.140J	• 573,30 €

Premiumprodukte und weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar.  
 Premium products and more dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø  
 Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

auf Anfrage  
on request

Special Saw Blades for working on NF positive / Spezialsägeblätter für NE-positiv HS87  
 Solid Malzeme için NF Metal Pozitif Açılı Testereler / Специальные дисковые пилы для обработки цветных металлов—положительный угол атаки

**EINSATZ:**  
 Zum Trennen von Rohren, Stangen, Blechen, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.  
 • Durch zusätzliche spezial Flankenführungsschliff führt diese Kombination zu einem sehr gradarmen Schnitt.  
 • Nach 3-5 Schärffzyklen sollte die Flanke im Werk neu geschliffen werden.

**USAGE:**  
 Pipes, rods, sheet steels, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.  
 • Low burr cuts due to special guide chamfers on the sides of the kerf  
 • After resharpening 3-5 times we recommend a grinding of the sides in our premises

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
 Для качественной резки труб, слитков, металлических листов, алюминиевых профилей и алюминиевых сплавов. Также применяются для качественной резки меди, латуни, бронзы и аналогичных материалов.  
 • Благодаря ведущей специальной боковой заточке боковые стороны пропила имеют округлую форму  
 • После 3-5 заточек мы рекомендуем заточить боковую поверхность зубьев

Boru, çubuk, alüminyum profiler , bakır, pirinç, bronz ve benzer malzemeler için uygundur. Diş kenarlarındaki özel pahlar sayesinde, az çapaklı kesim yapar. 3-5 bileme sonrası, yan bileme önerilir.



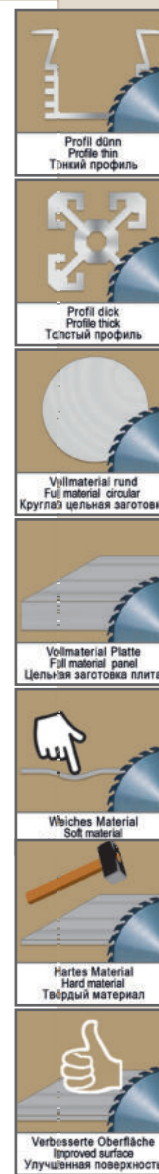
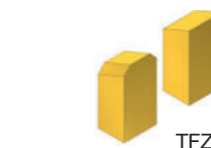
**AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ**

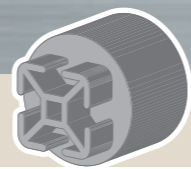
**FFF** Spezielle Trapez-Flachzahnausführung mit Flankenführungsfase (FFF) Special Triple Chip Grind (TCG) Spezialer trapezförmiger gerader zahn.  
 Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten  
 Noise-reduced by extension slots with copper rivets  
 Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



								Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
Beispiele für Abmessungen / Examples of dimensions / Примеры размеров										
350	3,6	3,0	30	96	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
440	4,2	3,4	30	96	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
500	3,5	2,8	30	100	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
550	4,0	3,4	30	120	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
	4,0	3,4	30	160	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
660	5,0	4,0	30	140	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage
750	5,5	4,4	30	190	TFZ		DS m.CU	*		auf Anfrage

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø  
 Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.





**HS87B** Speziälsägeblätter für NE-Profile / Special saw blades for NF-profiles  
 Finish CUT Spezialные дисковые пилы для обработки профилей из цветных металлов / NF Metaller için Profil Kesim Testereleeri



- EINSATZ:**  
 Für hochpräzise glatte Schnitte bei Alu-Profilen und Alu-Vollmaterial sowie sonstigen NE-Metallprofilen. (Nicht für Format oder Plattenaufteil Sägen geeignet).
- USAGE:**  
 For high-precise, smooth and clean cuts in aluminium profiles, solid aluminium, as well as other non-ferrous metals. (Not usable on sliding table saws or panel sizing saws.)
- ПРИМЕНЕНИЕ:**  
 Для высокоточных гладких разрезов у алюминиевых профилей и твердого сплошного материала из алюминия, а также других профилей из цветного металла. (не подходит для форматных и раскроечных пил).
- Aluminyum profillerde ve diğer NF metallerde yüksek hassaslıkta, pürüzsüz ve temiz kesim yapar. Finish kesim testeresidir. Yatar daire ve panel ebatlama makinaları için uygun değildir.

**AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ**  
 Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten  
 Noise-reduced by extension slots with copper rivets  
 Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
300	•	293,80 €
350	•	355,40 €
350	•	378,00 €

weitere Ausführungen auf Anfrage / Further Versions upon request / Другие варианты по запросу

Spe. Saw Blades for working on NF positive - WaveCut / Speziälsägeblätter für NE-positiv - WaveCut  
 NF Metaller için Pozitif Açılı Testereleeri / Специальные дисковые пилы для обработки цветных металлов-позитивный угол атаки

- EINSATZ:**  
 Für hochpräzise glatte Schnitte bei Alu-Profilen sowie sonstigen NE-Metallprofilen. (Nicht für Format oder Plattenaufteil Sägen geeignet).
- USAGE:**  
 For high-precise, smooth and clean cuts in aluminium profiles, as well as other non-ferrous metals. (Not usable on sliding table saws or panel sizing saws.)
- ПРИМЕНЕНИЕ:**  
 Для высокоточных гладких разрезов у алюминиевых профилей материала из алюминия, а также других профилей из цветного металла. (не подходит для форматных и раскроечных пил).
- Aluminyum profillerde ve diğer NF metallerde yüksek hassaslıkta, pürüzsüz ve temiz kesim yapar. Yatar daire ve panel ebatlama makinaları için uygun değildir. Tamamen farklı dizilimde diş yapısı ve sayısı vardır.



Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
350	*	auf Anfrage
450	*	auf Anfrage
500	*	auf Anfrage
550	*	auf Anfrage
660	*	auf Anfrage
750	*	auf Anfrage

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø  
 Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.



**HS87S** Dünnschnittsägeblätter für NE / Thin kerf Saw Blades for NF-metals  
 Тонкие пилы для Цветных металлов / NF Metaller için İnce Dişli Testereleeri



- EINSATZ:**  
 Unterflursägen (Nicht für Format oder Plattenaufteil Sägen geeignet). Für hochpräzise glatte Schnitte bei Alu-Profilen und Alu- sowie sonstigen NE-Metallprofilen.
- USAGE:**  
 Underfloor saws (Not usable on sliding table saws or panel sizing saws.) For high-precise, smooth and clean cuts in aluminium profiles, solid aluminium, as well as other non-ferrous metals.
- ПРИМЕНЕНИЕ:**  
 Для нижней резки материала (не подходит для форматных и раскроечных пил). Для высокоточных гладких разрезов у алюминиевых профилей и твердого сплошного материала из алюминия, а также других профилей из цветного металла.
- Aluminyum profillerde ve diğer NF metallerde yüksek hassaslıkta, pürüzsüz ve temiz kesim yapar. Yatar daire ve panel ebatlama makinaları için uygun değildir.

**AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ**  
 Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten  
 Noise-reduced by extension slots with copper rivets  
 Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
400	•	414,80 €
500	•	472,10 €
550	•	490,60 €

weitere Ausführungen auf Anfrage / Further Versions upon request / Другие варианты по запросу

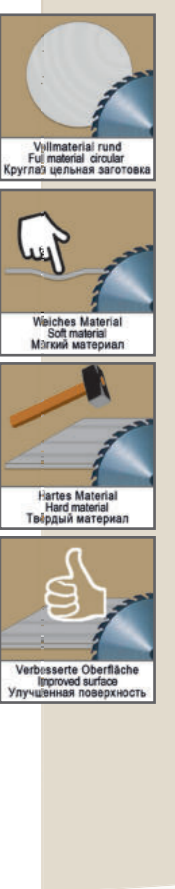
Spe. Saw Blades for working on NF positive - WaveCut / Speziälsägeblätter für NE-positiv - WaveCut  
 NF Metaller için Pozitif Açılı Testereleeri / Специальные дисковые пилы для обработки цветных металлов-позитивный угол атаки

- EINSATZ:**  
 Für hochpräzise glatte Schnitte bei Alu-Vollmaterial sowie sonstigen NE-Metallprofilen. (Nicht für Format oder Plattenaufteil Sägen geeignet).
- USAGE:**  
 For high-precise, smooth and clean cuts in solid aluminium, as well as other non-ferrous metals. (Not usable on sliding table saws or panel sizing saws.)
- ПРИМЕНЕНИЕ:**  
 Для высокоточных гладких разрезов у твердого сплошного материала из алюминия, а также других из цветного металла. (не подходит для форматных и раскроечных пил).
- Aluminyum profillerde ve diğer NF metallerde yüksek hassaslıkta, pürüzsüz ve temiz kesim yapar. Yatar daire ve panel ebatlama makinaları için uygun değildir. Tamamen farklı dizilimde diş yapısı ve sayısı vardır.



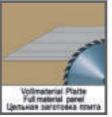





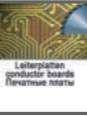


Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
350	*	auf Anfrage
450	*	auf Anfrage
500	*	auf Anfrage
550	*	auf Anfrage
660	*	auf Anfrage
750	*	auf Anfrage

Weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar. / More dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø  
 Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.




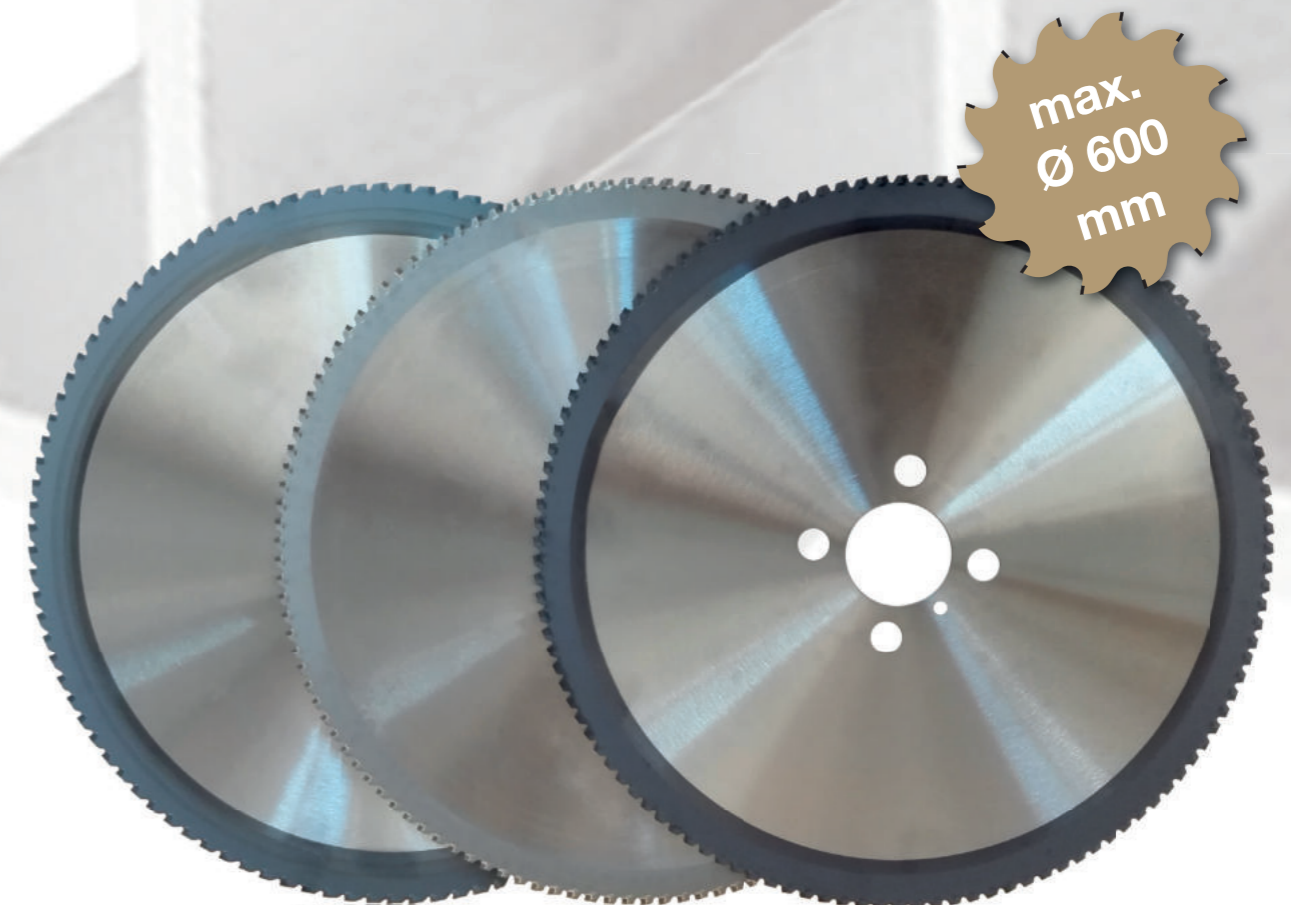
Material / Produkt Eigenschaften / Material / product properties / Свойства материала / Ürün Özellikleri

									
ST 197							X		
ST 198				X				X	
ST 199	X	X	X		X	X			X
ST 199S2	X	X	X		X	X			X
ST 199EB					X	X			
ST 199E					X	X			
ST 203C					X				
ST 203H						X	X		
ST 205					X				
ST 206		X	X		X				
ST 210						X			

# Hartmetall- Sägeblätter Stahl

 Carbide Saw Blades Steel

 Дисковые твердосплавные пилы для стали и сэндвич-элементов



max.  
Ø 600  
mm





AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ

**EINSATZ:**  
Einsatz auf Format-, Tischkreissägen und Speziälsägen. Durch Speziälschliff und eingezettem Hartmetall optimal für den Einsatz im Gummi/Stahl Gemisch möglich.  
• Optional mit Beschichtung

**USAGE:**  
To be used on sliding table saws, circular bench saws and special saws. Thanks to the special tooth geometry and carbide, especially suitable for rubber with steel inserts.  
• Optionally available with coating.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Применяется на форматных и раскромочных станках, а также специальных станках. Благодаря специальной заточке и применяемому Специальному Твёрдому сплаву для обработки Резины с Стальными вставками материалу идеально принимаем  
• Предлагается также с покрытием.

Yatar daire makinaları, manuel makinalar gibi diğer makinalarda da kullanılabilir. Özel diş geometrisi ve alaşımı ile, içi çelik dolgulu kauçuk-plastik malzeme kesiminde kullanılır. Kaplamalı versiyonu da mevcuttur.



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab  
Extension slots with crooks  
Компенсационные прорезы



								Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
200	2,4	1,6	30	80	WZ		DS m. BS	*		auf Anfrage
250	2,4	1,6	30	100	WZ		DS m. BS	*		auf Anfrage
300	2,6	1,8	30	120	WZ		DS m. BS	*		auf Anfrage
350	2,6	1,8	30	140	WZ		DS m. BS	*		auf Anfrage

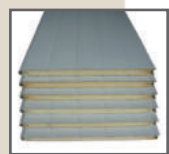
weitere Ausführungen auf Anfrage / Further Versions upon request / Другие варианты по запросу

**EINSATZ:**  
Format- und Handkreissägen, sowie Kappsägen wie Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc. Trockenschnitt in legierte und unlegierte Werkzeugstähle, sowie Weichstähle, auch geeignet für NE-Metalle, Leiterplatten, Fassadenprofile.

**USAGE:**  
Circular bench saw machines and hand saw machines, as well as metal swing saw machines like Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu, etc. Dry cut in alloyed and unalloyed carbon tool steels, as well as soft steels, also suitable for non-ferrous metals, printed circuit boards, and sandwich-panels.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
На форматно-обрезных, ручных, а также маятниковых станках, таких как, Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu и др. Для сухой резки инструментальной легированной и нелегированной стали. Также для резки мягкой стали, цветных металлов, печатных плат и фасадных профилей.

Baş Kesme, Gönye Kesme ve Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu ve benzeri makinalarda kullanılır. Kuru kesim, alaşımli veya alaşimsiz karbon takım çeliği, yumuşak çelik, NF Metaller, baskılı devre levhaları ve sandviç panellerde kullanılır.



**DF-A für Sandwich-Platten**  
**EINSATZ:**  
Format- und Handkreissägen sowie Spezialmaschinen. Zum Schneiden von einseitig oder beidseitig mit Stahlblechbewährten Sandwich-Elementen bis 1 mm. Umfangsgeschwindigkeit: 25-35 m/sek. Vorschub: 0,2-0,8 m/sek **ACHTUNG:** Verringerte Schnittgeschwindigkeit erforderlich.

**DF-A for sandwich-boards**  
**USAGE:**  
Circular bench saw machines and hand saw machines, as well as special machines. For cutting sandwich-elements covered with one-sided or two-sided sheet steel. Peripheral speed: 25-35 m/sec Feed: 0,2-0,8 m/sec **ATTENTION:** Reduced cutting speed necessary.

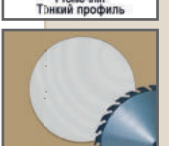
**форма заточка DF-A для сэндвич-панелей**  
**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
На форматно-обрезных, ручных и специальных станках. Для разреза сэндвич-элементов, покрытых с одной или двух сторон листовой сталью (до 1 мм). Скорость реза: 25-35 м/сек. Подача: 0,2-0,8 м/сек **ВНИМАНИЕ:** Необходимость в сниженной скорости резки.

Tek yüz veya çift yüz kaplamalı, sandviç panellerde kullanılır. Periferik dönüş hızı, 25-35m/sn, ilerleme hızı ise, 0,2-0,8m/sn dir. **DİKKAT:** Düşük kesim hızı gereklidir.

								Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
160	1,5	1,1	30	48	DF-A			0198.0160030.048J	•	107,90 €
190	1,5	1,0	30	56	DF-A	2/7/42		0198.0190030.056J	•	121,40 €
210	1,8	1,4	30	66	DF-A	LNL		0198.0210030.066J	•	139,70 €
230	1,8	1,4	30	72	DF-A	LNL		0198.0230030.072J	•	150,30 €
250	2,2	1,8	30	72	DF-A	Combi NE + 2/7/42		0198.0250030.072J	•	132,80 €
300	2,2	1,8	30	84	DF-A	Combi NE + 2/7/42		0198.0300030.084J	•	171,50 €
330	2,4	2,0	30	90	DF-A	Combi NE + 2/7/42		0198.0330030.090J	•	188,20 €
350	2,4	2,0	30	100	DF-A	Combi NE + 2/7/42		0198.0350030.100J	•	194,40 €

weitere Ausführungen auf Anfrage / Further Versions upon request / Другие варианты по запросу

								Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
150	2,2	1,6	20	30	WZ	2/6/32		0199.0150020.030J	•	62,30 €
160	2,2	1,6	20	30	WZ	2/6/32		0199.0160020.030J	•	63,30 €
	2,0	1,6	20	42	FWF	2/6/32		0199.0160020.042J	•	78,40 €
180	2,2	1,6	30	34	WZ	2/7/42		0199.0180030.034J	•	67,80 €
182	2,2	1,6	20	34	WZ			0199.0182020.034J	•	67,80 €
190	2,2	1,6	20	38	WZ			0199.0190020.038J	•	72,60 €
	2,2	1,6	30	38	WZ	2/7/42		0199.0190030.038J	•	72,60 €
	2,2	1,6	30	48	FWF	2/7/42		0199.0190030.048J	•	93,00 €
200	2,2	1,8	30	40	WZ			0199.0200030.040J	•	73,80 €
210	2,2	1,8	30	40	WZ	2/7/42		0199.0210030.040J	•	79,10 €
	2,0	1,6	30	54	FWF			0199.0210030.054J	•	97,80 €
216	2,2	1,8	30	54	FWF	2/7/42		0199.0216030.054J	•	97,80 €
230	2,2	1,8	30	44	WZ	2/7/42		0199.0230030.044J	•	86,20 €
	2,2	1,8	30	54	FWF			0199.0230030.054J	•	108,00 €
232,5	2,2	1,8	30	54	FWF	2/7/42		0199.0232030.054J	•	108,00 €
235	2,2	1,8	30	44	WZ			0199.0235030.044J	•	101,80 €
250	2,2	1,8	30	48	WWF	Combi NE + 2/7/42		0199.0250030.048J	•	105,80 €
	2,2	1,8	30	54	FWF	Combi NE + 2/7/42		0199.0250030.054J	•	125,00 €
270	2,2	1,8	30	60	WWF	Combi NE		0199.0270030.060J	•	150,20 €
300	2,2	1,8	30	60	WWF	Combi NE + 2/7/42		0199.0300030.060J	•	150,20 €
	2,2	1,8	30	80	WWF	Combi NE + 2/7/42		0199.0300030.080J	•	167,60 €
305	2,2	1,8	25,4	60	WWF			0199.0305025.060J	•	150,20 €
	2,2	1,8	25,4	80	WWF			0199.0305025.080J	•	167,60 €
350	2,4	2,0	30	80	WWF	Combi NE + 2/7/42		0199.0350030.080J	•	182,80 €
355	2,6	2,2	25,4	60	GZ			0199.0354025.060J	#	143,50 €
	2,4	2,0	25,4	72	WWF			0199.0355025.072J	•	174,90 €
	2,4	2,0	25,4	80	WWF	1/12/55,4		0199.0355025.080J	•	183,20 €
	2,4	2,0	25,4	90	WWF	1/12/55,4		0199.0355025.090J	•	194,10 €
	2,4	2,0	30	90	WWF	Combi NE		0199.0355030.090J	•	194,10 €
400	3,0	2,5	30	84	WWF	Combi NE		0199.0400030.084J	•	196,30 €







ST206 Spezialsägeblätter für Stahl / Special Saw Blades for Steel  
 Специальные дисковые пилы для обработки стали / Paslanmaz Çelik için Testereler



- Zum Sägen oder Nuten von Stahlvollmaterial.**  
**EINSATZ:** Auf CNC oder automatisierten Anlagen.  
**AUSFÜHRUNG:** Genaueste Toleranzen, PVD-Beschichtung, günstiges Preis-/Leistungsverhältnis, Einweg Sägeblatt, Ersetzt WP System
- For steel profiles, steel pipes and solid material**  
**USAGE:** For CNC systems or automats  
**TYPE:** Precise tolerances, PVD, favorable price / performance ratio, disposable WP system replaced
- Для разреза или подреза твердого сплошного материала из стали.**  
**ПРИМЕНЕНИЕ:** На станках CNC (ЧПУ) или на автоматизированных станках  
**ВИД:** Наивысшая точность, ПВД-Покрытие, Выгодное соотношение цена/производительность, Одноразовое пильное полотно, Заменяет WP-Система
- CNC işlem merkezleri ve otomatik makinalar içindir.**

							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
80	1,95	1,6	22	18	ST 206	1 KN 6/3		0206.0080022.018195	#	274,70 €
	2,1	1,6	22	18	ST 206	1 KN 6/3		0206.0080022.018210	#	274,70 €
	2,4	1,6	22	18	ST 206	1 KN 6/3		0206.0080022.018240	#	274,70 €
	2,45	1,6	22	18	ST 206	1 KN 6/3		0206.0080022.018245	#	274,70 €
	2,9	1,6	22	18	ST 206	1 KN 6/3		0206.0080022.018290	#	274,70 €
	2,95	1,6	22	18	ST 206	1 KN 6/3		0206.0080022.018295	#	274,70 €
	3,4	3,0	22	18	ST 206	1 KN 6/3		0206.0080022.018340	#	283,70 €
	3,45	3,0	22	18	ST 206	1 KN 6/3		0206.0080022.018345	#	283,70 €
	3,95	3,0	22	18	ST 206	1 KN 6/3		0206.0080022.018395	#	283,70 €

ST210 Spezialsäge für geschweißte harte Rohre / Special saw for welded hard tubes  
 Специальная дисковая пила для сварных твёрдых труб / Kaynaklanmış Sert Borular için Testereler



- SPEZIALSÄGE FÜR GESCHWEISSTE HARTE ROHRE**  
**MIT INNENSPAN - DER ENTSCHIEDENDE FORTSCHRITT**  
 Kohnle präsentiert eine Neuentwicklung zum Schneiden von geschweißten harten Rohren. Mit einer ausgewogenen Kombination von Geometrie und Hartmetallgüte ist es gelungen ein optimales, hartmetallbestücktes Kreissägeblatt zu entwickeln. Das Kreissägeblatt ist dadurch robust genug um geschweißte Rohre mit innenliegendem Span ohne Probleme zu trennen.
- SPECIAL SAW FOR WELDED HARD TUBES WITH INBOARD CHIP**  
**THE DECISIVE PROGRESS -**  
 Kohnle presents a new development for cutting welded hard tubes. With a balanced combination between geometry and carbide grade we succeeded in developing an optimal carbide-tipped circular saw blade. So the saw blade is robust enough to cut welded tubes with inboard chip without any problems.
- СПЕЦИАЛЬНАЯ ДИСКОВАЯ ПИЛА ДЛЯ СВАРНЫХ ТВЁРДЫХ ТРУБ СО ВНУТРЕННЕЙ СТРУЖКОЙ - РЕШАЮЩИЙ ШАГ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ УСПЕХА -**  
 Kohnle представляет новую разработку для резки сварных твёрдых труб. С помощью сбалансированной комбинации геометрии и сорта твёрдого сплава, удалось разработать оптимальную дисковую пилу с твердосплавными пластинами. Пильный диск является достаточно прочным, что позволяет без проблем резать сварные трубы с внутренней стружкой.
- Kohnle' nin yeni geliştirdiği, kaynaklı borular için özel kesim testereleridir. Özel açılan ve karbür yoğunluğu nedeniyle, iç talaşlı işlemlerde, problemsiz kesim yapar. Seuthe Gmbh için, özel geliştirilmiştir.**

Speziell entwickelte für **SEUTHE**

							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
315	2,6	2,3	50	100	ST 210	4/15/80		0210.0315050.100		auf Anfrage
350	2,6	2,3	50	100	ST 210	4/15/80		0210.0350050.100		auf Anfrage
525	3,4	3,0	80	160	ST 210			0210.0525080.160		auf Anfrage

# Große Hartmetall-Sägeblätter

## Large Carbide-Sawblades

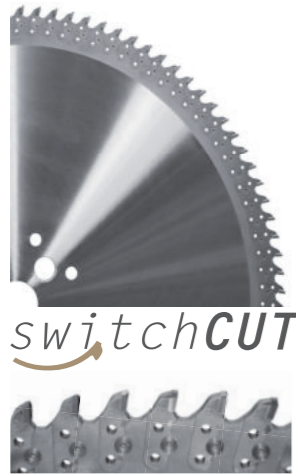
большой  
 Дисковые твердосплавные пилы  
 для стали и сэндвич-элементов



unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Несвязывающая рекомендованная цена  
 ● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки  
 ○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки  
 # Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)  
 Artikel снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)  
 Irrtümer und Änderungen vorbehalten / Errors and changes excepted / Ошибки и изменения не исключены



from  
Ø 600  
mm  
max.  
Ø 3.000  
mm



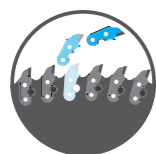
- Hartmetall Sägeblätter für Profile und Vollmaterial bis 3.000 mm Ø lieferbar.**  
**EINSATZ:**  
Zum Trennen von Rohren, Stangen, Vollmaterial, Platten, Stahlprofilen und deren Legierungen.
- TCT Saw Blades for profiles and solid material upto 3.000 mm Ø available.**  
**USAGE:**  
For cutting of pipes, rods, solid material, plates, sheets, steel profiles and their alloys.
- Производство твердосплавных дисковых пил (до Ø 3.000 mm) для резки профиля и цельных заготовок.**  
**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Для качественной резки труб, слитков, круглая цельная заготовка, цельная заготовка плита, стальных профилей и сплавов.
- 600mm den 3000mm' e kadar üretilebilmektedir.  
Profil ve masif kesim testeresidir. Boru, çubuk, dolu malzeme, levha, alüminyum profil ve türevlerini kesebilir. Ayrıca, bakır, pirinç, bronz ve benzer metaller için de uygundur.



- Einfaches Nachschleifen auf nahezu allen Maschinen**  
Mit unseren speziellen Grundkörpern für Nachschleife können die „Inserts“ weltweit mit jeder Schleifmaschinengröße für Kreissägen nachgeschliffen werden.
- Simple Re-Sharpening on almost all machines**  
With our special base bodies for re-sharpening, the „inserts“ can be re-sharpened on any sharpening machine for saw blades around the world, no matter what size the machine is.
- Простая заточка возможная на практически всех станках**  
Наш специальный корпус для заточки дает возможность заточки сегментов с помощью любого шлифовального станка в любой точке мира.
- Tüm makinalarda, kolay bilenme imkanı vardır. Bileme için şablon olan özel gövdemizle, bu değişebilir dişler, her türlü makinada bilenebilir.



- Kleine Zahnteilungen möglich**  
Bisherige Schraub- und Klemmsysteme können nur im Vollmaterial-Bereich verwendet werden, da die nötige große Teilung nur geringe Zähnezahzahl ermöglicht. Unser switchCUT System ermöglicht erstmals kleine Zahnteilungen, daher ist der Einsatz zum Schneiden von Profilen und Rohren möglich.
- Possibility of Small Tooth Pitches**  
Screw and clip systems on the market so far, can only be used for handling solid materials as the necessary pitch merely allows a small number of teeth. Our switchCUT system makes small tooth pitches possible for the first time, thus, it can be used for cutting profiles and pipes.
- Возможен меньший шаг зуба**  
Ранние винтовые и зажимные системы могут использоваться только для резки сплошного твердого материала, так как требуемый большой шаг предполагает небольшое количество зубьев. Наша система switchCUT позволяет в первый раз применять меньший шаг зуба в результате чего возможно использование в области резки профилей и труб.
- Küçük yani daha dar diş aralıkları ile üretilebilmesi sayesinde, profil ve boru kesimine olanak verir.



- Einfaches und schnelles Austauschen der Zahnträger**  
Die Zahnträger können mit dem Kohnle Schraubsystem fixiert werden. Durch die Schraubverbindung können die Zahnträger ohne großen Aufwand direkt in der Bearbeitungsmaschine ausgewechselt werden.
- Simple and quick Exchange of the Tooth Holders**  
The tooth holders can be fastened with the Kohnle screw system. By using the screw joint, the tooth holders can be exchanged directly within the processing machine at a minimum effort.
- Легкая и быстрая замена сегментов**  
Фиксация сегменты с помощью винтового крепления системы Kohnle. Благодаря винтовому креплению с помощью специальных болтов возможна быстрая замена сегментов непосредственно на обрабатывающей машине
- Diş tutucu bölümlerde, Kohnle özel vidalama sistemiyle, hızlıca diş değişimi yapılır. Minimum zamanda hızlıca diş değişimi yapılır.



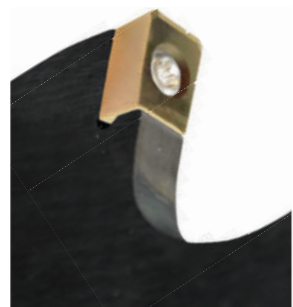
- Dünnschnitttechnologie (6mm Grundkörper)**  
In Einsätzen bei denen die Schnittbreite geringer ausfallen sollen, kann der Grundkörper auch in 6 mm ausgewählt werden.
- Thin-Cutting Technology (6mm body)**  
„With applications that should result in a smaller cutting width, a body thickness of 6mm can be selected.“
- Технология тонкого реза (Корпус 6 мм)**  
„В случаях, где необходима меньшая толщина реза, корпус пильного диска может быть выбран толщиной 6 мм“
- 6mm gövde kalınlığı ile, ince kesim yapabilen dişlerle üretilebilir.



- Maximale Geräuschdämpfung**  
Die Geräuschentwicklung der switchCUT wird durch speziell gefüllte Laserornamente gedämpft. Die Schwingungen werden somit zum größten Teil absorbiert und die Standzeit gleichzeitig erhöht.
- Maximum Silencing**  
„The noise development of switchCUT is reduced by specifically filled laser ornaments. Vibrations are largely absorbed and thus, resulting in a higher life time.“
- Максимальное понижение шума**  
„подавление шума в системе switchCUT при помощи специальных заполненных лазерных орнаментов, благодаря чему поглощается вибрация и увеличивается срок службы“
- Maksimum Sessizlik** SwitchCUT'in gürültü seviyesi özel madde ile doldurulmuş lazer kanallarla azaltılmıştır. Böylece, titreşimler büyük ölçüde emilir ve ayrıca testere daha uzun ömürle kullanılır.

Grundkörper und Bestückungshöhe Base Body and Height of Carbide Tipped Teeth Корпус пильного диска и высота твердосплавных пластин						
		Ø 800 - 1.400mm - SB 7,2 mm		Ø 1.400 - 3.000mm - SB 10,5 mm		
		HM 6mm	beschichtet 6mm	HM 9 mm	beschichtet 9mm	
ST / STB 201	201-v		00SC.M026.H12.201V	00SC.M026.B12.201V	00SC.M029.H12.201V	00SC.M029.B12.201V
	201-N		00SC.M026.H12.201N	00SC.M026.B12.201N	00SC.M029.H12.201N	00SC.M029.B12.201N
ST / STB 202	202 li.		00SC.M026.H12.202L	00SC.M026.B12.202L	00SC.M029.H12.202L	00SC.M029.B12.202L
	202 re.		00SC.M026.H12.202R	00SC.M026.B12.202R	00SC.M029.H12.202R	00SC.M029.B12.202R
ST / STB 204	204 li.		00SC.M026.H12.204L	00SC.M026.DB12.204L	00SC.M029.H12.204L	00SC.M029.B12.204L
	204 re.		00SC.M026.H12.204R	00SC.M026.B12.204R	00SC.M029.H12.204R	00SC.M029.B12.204R
ST / STB 208	208 li.		00SC.M026.H12.208L	00SC.M026.B12.208L	00SC.M029.H12.208L	00SC.M029.B12.208L
	208 re.		00SC.M026.H12.208R	00SC.M026.B12.208R	00SC.M029.H12.208R	00SC.M029.B12.208R
<b>Kohnle Schraubsystem</b>			für 6,0 mm Grundkörper / for 6,0 mm base body / для основного корпуса 6,0 мм		für 9,0 mm Grundkörper / for 9,0 mm base body / для основного корпуса 9,0 мм	
		00KW.SCHR06.ES		00KW.SCHR09.ES		

from Ø 600 mm max. Ø 2.200 mm



**Hartmetall Sägeblätter für Vollmaterial bis 2.200 mm Ø lieferbar.**

**EINSATZ:**

Zum Trennen von Vollmaterial und Platten

**TCT Saw Blades for solid material upto 2.200 mm Ø available.**

**USAGE:**

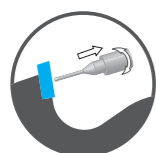
For cutting solid material, plates and sheets.

**Твердосплавные пилы для резки цельного материала до Ø2200 мм**

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

Для резки цельного материала и плит

**Sert çelik malzeme ve levha kesiminde kullanılır.**



**Einfaches, schnelles Austauschen der Zähne**

Die Zähne können nach Abnutzung einzeln abgenommen werden. Dadurch müssen nur die Zähne neu bestellt werden und nicht der ganze Grundkörper.

**Quick and Easy Exchange of Teeth**

The teeth can be removed separately upon wear. Thus, the teeth only need to be ordered and not the whole base body.

**Простая и быстрая замена твердосплавных пластин**

Изношенные твердосплавные пластины могут заменяться по отдельности в результате чего отпадает потребность замены диска.

**Çabuk ve kolay diş değişimi**



**Kein Nachschärfen nötig**

Nach Abnutzung der Zähne werden diese einfach ausgetauscht (Einwegzähne). Ein Nachschärfen der Zähne entfällt dadurch.

**No re-sharpening necessary**

Upon wear of the teeth, these will simply be exchanged (disposable teeth). No re-sharpening is necessary.

**Нет необходимости перезаточки**

Простая замена изношенных пластин (одноразовые пластин), таким образом, отпадает необходимость в заточке.

**Bileme gerektirmez.**



**Erhöhte Standzeit**

Die Zähne werden nicht wie auf herkömmliche Art auf den Grundkörper gelötet. Durch die Verschraubung der Zähne können diese ganz einfach vor der Montage beschichtet werden. Durch die Beschichtung werden die Standzeiten um ein vielfaches verlängert.

**Higher Life Time**

The teeth are not soldered onto the body in a traditional method. By means of screwing, these can simply be coated before mounting them. The coating increases the life time significantly.

**Увеличение срока службы**

Пластины не припаяны как обычно к корпусу пилы, а прикручены специальными болтами. Система прикручивания позволяет непосредственно перед сборкой нанесение покрытия на пластины. Благодаря покрытию продлевается срок эксплуатации пластин.

**Uzun kullanım ömrü**



**Höhere Umfangsgeschwindigkeiten**

Durch Einsatz neuer Beschichtungen eröffnen sich neue Wege. Damit können wesentlich höhere Umfangsgeschwindigkeiten gefahren werden.

**Higher Circumferential Speeds**

With new coating methods, new grounds may be broken. By using these new methods, significantly higher circumferential speeds can be operated.

**Высокая скорость вращения**

Использование новых покрытий открывает большие возможности. Это позволяет значительно повысить скорость вращения.

**Daha yüksek dönüş hızları**



**Passgenauigkeit und bessere Toleranzen**

Der Zahnsitz der Grundkörper wird mit CNC-Technik mit minimalsten Toleranzen gefräst. Die Zähne fügen sich exakt in den Sitz ein und werden zudem verschraubt. Dies führt zu einer extrem hohen Passgenauigkeit und ergibt beste Seiten- und Umfangswerte.

**Precision fit and better tolerances**

The tooth notch of the base bodies is milled by means of CNC technology with a minimum of tolerances. The teeth fit exactly into the notch and, in addition, are bolted by screws. This leads to a very high precision fit and results in an optimum of lateral and peripheral values.

**Точность посадки и лучшие допуски**

Посадочное место для пластин на корпусе пильных дисков благодаря технологии ЧПУ фрезеруется с минимальными допусками. Пластины точно подогнаны на посадочное место и фиксируются болтами. Это приводит к чрезвычайно высокой точности посадки и дает более точные боковые и окружные показатели.

**Hassas vidalama ve daha iyi balans**



**Geschliffene Einsätze / Zähne**

Bisherige Schraubsysteme nutzen gesinterte Zähne. Da der Sinterprozess nicht maßhaltig ist, können sich je Charge Abweichungen ergeben, die zu Höhen- oder Breitentoleranzen führen. Das Tornado-System verwendet geschliffene Einsätze, die jegliche Form und damit Kundenanpassungen zulässt, als auch bis auf <1/100 genau geschliffen sind.

**Grinded inserts / teeth**

Screw systems which are on the market so far, use sintered teeth. As the sintering process, however, is not accurate deviations may occur within each batch. These lead to tolerances in height and width. The Tornado System uses grinded inserts which allow any shape and, therefore, custom-made adjustments. In addition, these can be grinded up to a precision level of <1/100.

**Заточенные вставки/пластины**

В раннее использовавшихся системах прикручивающихся пластин применялись спечённые пластины с большими отклонениями в размерах по высоте и ширине. В системе Tornado используются заточенные пластины, которые могут быть любой формы по потребности клиента и позволяют высокую точность заточки до <1/100, благодаря чему достигается более точный рез.

**Özel bilenmiş dişler**

Grundkörper & Bestückungshöhe

Ø 800 - 2.200mm

8,5 mm links

8,5 mm rechts

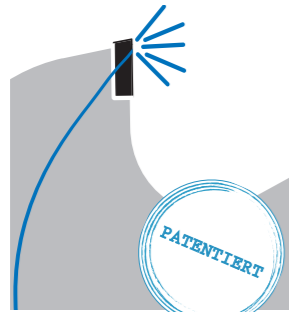


ST / STB	ST	00TC.S07N85.202L	00TC.S07N85.202R
202	ST202		
204	ST204	00TC.S07N85.204L	00TC.S07N85.204R
208	ST208	00TC.S07N85.208L	00TC.S07N85.208R

Icon	Ø	W	H	L	T	DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
760	8,5	7,0	80	44			*		auf Anfrage
800	8,5	7,0	80	46			*		auf Anfrage
860	8,5	7,0	80	50			*		auf Anfrage
1000	8,5	7,0	80	58			*		auf Anfrage
1150	8,5	7,0	80	64			*		auf Anfrage
1250	8,5	7,0	80	70			*		auf Anfrage
1350	8,5	7,0	80	76			*		auf Anfrage
1430	8,5	7,0	80	80			*		auf Anfrage
1600	8,5	7,0	80	90			*		auf Anfrage
1800	8,5	7,0	80	100			*		auf Anfrage
2000	8,5	7,0	80	110			*		auf Anfrage
2230	8,5	7,0	80	122			*		auf Anfrage

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Небязывающая рекомендованная цена  
● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки  
○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки  
# Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)  
Artikel снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)  
Irrtümer und Änderungen vorbehalten / Errors and changes excepted / Ошибки и изменения не исключены

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Небязывающая рекомендованная цена  
● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки  
○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки  
# Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)  
Artikel снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)  
Irrtümer und Änderungen vorbehalten / Errors and changes excepted / Ошибки и изменения не исключены



**„Schmierung dort im Einsatz, wo es notwendig ist“**

**EINSATZ:**  
Hartmetall-Kreissägeblatt zum Trennen von Stahl-Vollmaterial und -Rohren.  
Voraussetzung: Drehdurchführung und Spezialflansch

**“Lubrication applied where it's needed“**

**USAGE:**  
TCT Circular Saw Blade for cutting of steel solid material and steel pipes  
Requirement: Rotating Union and Special Flange

**Смазка используется там, где это необходимо**

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Твердосплавная дисковая пила для резки цельных заготовок из стали и труб.  
Необходимые условия: Вращающееся соединение и специальный фланец

Solid çelik ve çelik boru kesiminde kullanılır. Gereksinimler ; Özel Flanş



**Kein Abriss der Schmierung**

Eine permanente Schmierung auch innerhalb des Schnittes im Vollmaterial wird garantiert.

**No interruption of Lubrication**

Continuous lubrication, even within the cutting in the solid material is guaranteed.

**Непрерывная смазка**

Гарантируется постоянная смазка также в разрезе цельных заготовок.

Sürekli yağlama, malzemenin kesim garantisini sağlar.



**Erhöhte Standzeit durch Reduktion der Diffusion.**

Da der Zahn permanent und optimal geschmiert ist, wird die Überhitzung und damit die Diffusion des Hartmetalls unterbunden. Außerdem verhindert diese Art der Innenkühlung weitgehend die Bildung von Aufbauschnitten und Ausbrüchen an der Schneidkante.

**Higher life time by reducing diffusion**

As the tooth is continuously and optimally lubricated, no overheating and diffusion of the hard metal occurs. Furthermore, this kind of internal cooling largely prevents built-up edges and blowouts at the cutting edge.

**Увеличенный срок службы за счет уменьшения диффузии.**

Поскольку зуб смазывается постоянно и оптимально, предотвращается перегрев и, следовательно, диффузия твердого металла. Кроме того, этот тип внутреннего охлаждения в значительной степени препятствует формированию налипания стружки и сколов на режущей кромке.

Yağlama ve soğutma nedeniyle, aşırı ısınma olmadığı için, daha uzun kullanım ömrü



**Weniger Verbrauch der Schmiermittel (Nachrüstbar)**

Durch eine spezielle Flanschkonstruktion, der nachgerüstet werden kann, wird die Schmiermittel Zufuhr exakt in den Schnittkanal eingeleitet.

**Less Consumption Of Lubricants (This can be retrofitted)**

By means of a special flange construction, which can be retrofitted, the lubricant can be directly fed into the cutting channel.

**Меньшее потребление смазочных материалов (модернизация возможна)**

Благодаря специальной конструкции фланца, которую можно дооснастить, подача смазки вводится точно в канал резания.

Düşük sarfiyatta yağlama sıvısı



**Nachschärfbar**

Je nachdem, welche Kühlungsvariante (direct, face oder back) ausgewählt wurde, werden die Zähne nur einige Male oder in deren normalen Schärfzyklen nachgeschärft.

**Can be re-sharpened**

Depending on the selected type of cooling (direct, face or back), the teeth can be re-sharpened a few times or within their usual sharpening cycles.

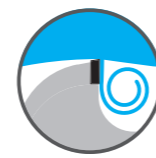
**Возможность переточки**

В зависимости от выбранного варианта, возможна заточка пластин от нескольких раз до нормальных циклов заточки.

Püskürtme tipine bağlı olarak(direkt, önden, arkadan), dişler birkaç kez bilenebilir.

SprayCUT gibt es in 3 verschiedenen Ausführungen / SprayCUT is available in 3 different versions / Система SprayCUT доступна в 3 исполнениях

SprayCUT direct	SprayCUT face	SprayCUT back



**Unterstützt die Spanformung**

Durch den Düsenaustritt direkt an der Zahnspitze unterstützt der Kühlmittelstrahl die Spanformung und reduziert die Gefahr des Spänestaus.

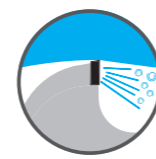
**Support of Chip Formation**

Coming directly from the nozzle outlet at the tip of the tooth, the jet of coolant supports the chip formation and chip jams are reduced to a minimum.

**Поддержка отвода стружки**

Из-за выхода сопла непосредственно на центр зуба, струя охладителя помогает отвод стружки и снижает риск накопления стружки.

Diş aşınması ve sıkışmasını önler.



**Freispülen des Schnittkanals (bei Lagensägen)**

Bei Lagensägen ist der lose, bereits erzeugte Span eine häufige Bruchursache des Zahns. Durch die Innenkühlung wird der Schnittkanal freigespült und die Schnittfläche wird somit sauber durchtrennt.

**Flushing The Cutting Channel (with Layer Saws)**

With layer saws, a crack of a tooth is often caused by a loose chip. By means of internal cooling, the cutting channel is flushed, resulting in a really smooth cut.

**Освобождение канала реза от стружки (диски для пакетной резки)**

Наиболее частая причина поломки пластин у пил для пакетной резки является накопление стружки в канале резания, при помощи струи охлаждения канал резания промывается, что позволяет добиться чистой поверхности разреза.

Kesim kanalına püskürtür.



**Für Stahlprofile, Stahlrohre und Vollmaterial.  
 DER ENTSCHEIDENDE FORTSCHRITT:**

Hartmetall-Kreissägeblätter zum Schneiden von Stahlprofilen, Stahlrohren und Stahl-Vollmaterial für die Serienproduktion. Einsatz auf allen Produktionsmaschinen, welche folgende Voraussetzungen bieten:

1. Voraussetzung ist eine stabile Maschine auf der HM-Werkzeuge eingesetzt werden können.
2. Material muss vibrationsfrei gespannt sein.
3. Umfangsgeschwindigkeit für Vollmaterial: Einsatz je nach Materialgüte 60 - 200 m/Min. erforderlich.
4. Stufenlos regelbarer Vorschub von 0,06 - 0,20 fz

**For steel profiles, steel pipes and solid Material  
 THE FUNDAMENTAL PROGRESS:**

TCT-saw blades for cutting steel profiles, steel pipes and steel solid material for serial production. That kind of saw blade could be used on all manufacturing machines which meet the following requirements:

1. You need to have a stable machine on which you could install TC-tipped tools.
2. The material has to be fixed without causing vibrations.
3. Rotational speed: depending on the profile or pipe thickness, 60 - 200 m/min. are necessary.
4. Infinitely adjustable feed of 0,06 - 0,20 fz

**для стального профиля и труб из стали.  
 СУЩЕСТВЕННЫЙ ПРОГРЕСС:**

Твердосплавные дисковые пилы (для серийного производства) для качественной резки твердого сплошного материала из стали; применяются на всех станках, отвечающих следующим требованиям:

1. У Вас должно быть стабильное оборудование, на которое можно установить инструменты из твердого сплава.
2. Материал должен быть хорошо зафиксирован и свободен от вибраций.
3. Скорость реза твердого материала: Применение в зависимости от качества материала; 60 - 200 м/мин. необходимо.
4. Плавная регулировка подачи от 0,06 - 0,20 fz

Tungsten Karbür dişlidir. Sabit ve stabil bir makinada kullanması gerekir. Kesilecek malzeme de, titreşimsiz olarak sabitlenmelidir. Profil veya boru kalınlığına bağlı olarak değişmekle birlikte, 60-200mt/dk. devir hızı gerekir. Kademesiz ayarlanabilir besleme hızı, 0,06-0,20 fz dir. Framag, Linsinger, Daneili, MFL' de kullanılabilir.

Geeignet für den Einsatz auf / Usable on / Применение на

**Framag** - Linsinger -Danieli  
 - MFL



Beispielabmessungen für Großsägen / Example dimensions for large saws  
 Примерные размеры больших дисковых пил

Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
610	6,00	5,00	60					*		auf Anfrage
630	6,50	5,00	80					*		auf Anfrage
660	6,50	6,00	60					*		auf Anfrage
710	6,50	5,00	60					*		auf Anfrage
810	7,00	5,50	80					*		auf Anfrage
1010	7,80	6,00	120					*		auf Anfrage
1060	6,10	5,00	90					*		auf Anfrage
1120	8,60	7,50	130					*		auf Anfrage
1160	6,90	5,50	90					*		auf Anfrage
1250	10,00	8,00	60					*		auf Anfrage
1370	7,80	6,50	100					*		auf Anfrage
1400	8,00	6,50	180					*		auf Anfrage
1430	12,00	9,00	110					*		auf Anfrage
1560	11,00	9,00	60					*		auf Anfrage
1760	9,20	7,50	54					*		auf Anfrage
1800	10,00	8,00	60					*		auf Anfrage
2200	12,00	9,00	80					*		auf Anfrage

weitere Ausführungen auf Anfrage / Further Versions upon request / Другие варианты по запросу

Model Model Модель	3-D Zahn 3-D Teeth 3D зуб	Vollmaterial solid material сплошная заготовка	Rohre Tubes Трубы	Profile Profiles Профили
ST200			X	X
ST201		X		
ST202		X		
ST204		X	X	X
ST208		X	X	X
ST209		X		

Uni Breitband Allround Schmiermittel / für Buntmetalle und C-Stähle  
Broadband Allround Lubricant / for non-ferrous metals and carbon steels  
NF Metaller ve Karbon Çelik için Çok Amaçlı Yağlayıcı



#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 60 cSt. 40°C
- Mineralölbasisch
- Besonders haftfähig
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Frei von verdunstungsfördernden Lösungsmitteln
- Frei von Silicon sowie Chlor und anderen Halogenen
- Farbe: ROT

#### TECHNICAL DETAILS:

- Viscosity 60 cSt. 40 ° C.
- mineral oil based
- Particularly adhesive
- Can be used with any commercially available MMS spray
- Free of evaporation promotional solvents
- Free of silicone and chlorine and other halogens
- Color: RED

- Viskozite 60 cSt. 40 C derece, mineral yağ bazlı, yapışkan özellikli, MMS spray ile kullanılabilir, solvent, silikon, klorin içermez. Renk, Kırmızı

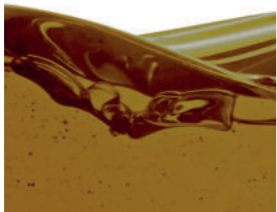
#### VORTEILE:

- Verhinderung von Aufbauschnieden
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

#### ADVANTAGES:

- Prevent built up edge
- No disposal costs for coolant
- Cost effective due to low consumption
- Skin and environmentally friendly

Steel Hightech-Schmiermittel / für C-Stähle, CrNi-Stahl, Hochl. Stähle und Titan  
Hightech lubricant / for carbon steels, stainless steel, high alloy steels and titan /  
Karbon Çelik, Paslanmaz Çelik, Yüksek Alaşım Çelik ve Titanyum için Yüksek Teknoloji Yağlayıcı



#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Viskosität 60 cSt. 40°C
- Mineralölfrei
- Biologisch abbaubar
- Einsetzbar mit jeder handelsüblichen MMS-Sprühanlage
- Recyclingfähige und trockene Späne
- Farbe: DUNKELBRAUN

#### TECHNICAL DETAILS:

- Viscosity 60 cSt. 40 ° C.
- Mineral oil free
- Biodegradable
- Can be used with any commercially available MMS spray
- Recyclable and dry chips
- Color: DARK BROWN

- Viskozite 60 cSt. 40 C derece, mineral yağsız, bakterilerle ayrıştırılabilen, MMS spray ile kullanılabilir, geri dönüştürülebilir. Renk, Koyu kahve

#### VORTEILE:

- Sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- Kostenersparnis durch enorme Erhöhung der Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Keine Entsorgungskosten für Kühlmittel
- Kosteneffizient durch geringen Verbrauch
- Haut- und umweltfreundlich

#### ADVANTAGES:

- Very high tool life
- Cost savings due to enormous increase of processing speed
- No disposal costs for coolant
- Cost effective due to low consumption
- Skin and environmentally friendly

# HSS

## Kreissägegebeblätter Stahl

## Circular Saw Blades Steel

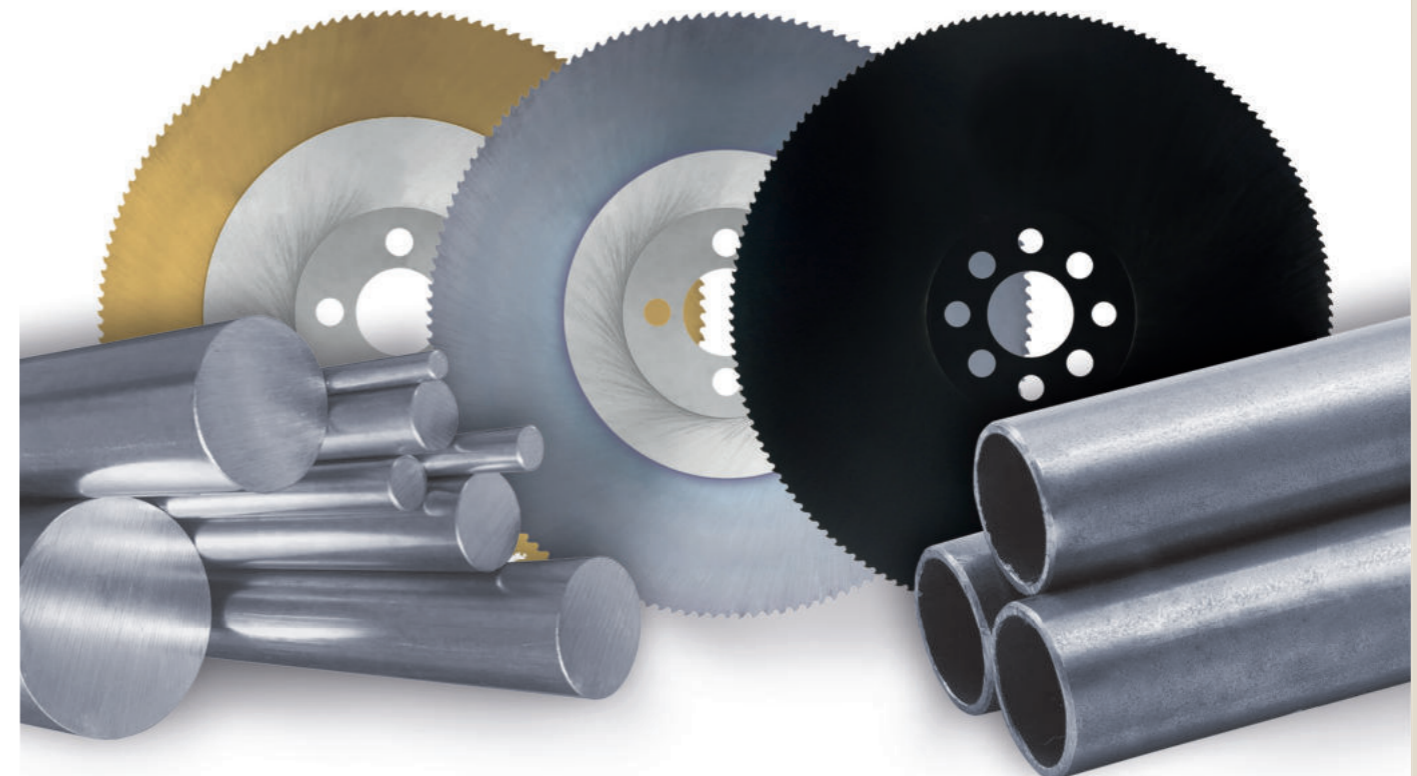
- Auf Wunsch liefern wir auch HSS Sägeblätter mit verschiedenen Zahnformen und Qualitätsgruppen. Bitte fragen Sie unseren Kundenservice.

- По запросу мы также поставляем HSS пилы с различной формой зубьев и категории качества. Пожалуйста обращайтесь в нашу службу поддержки.

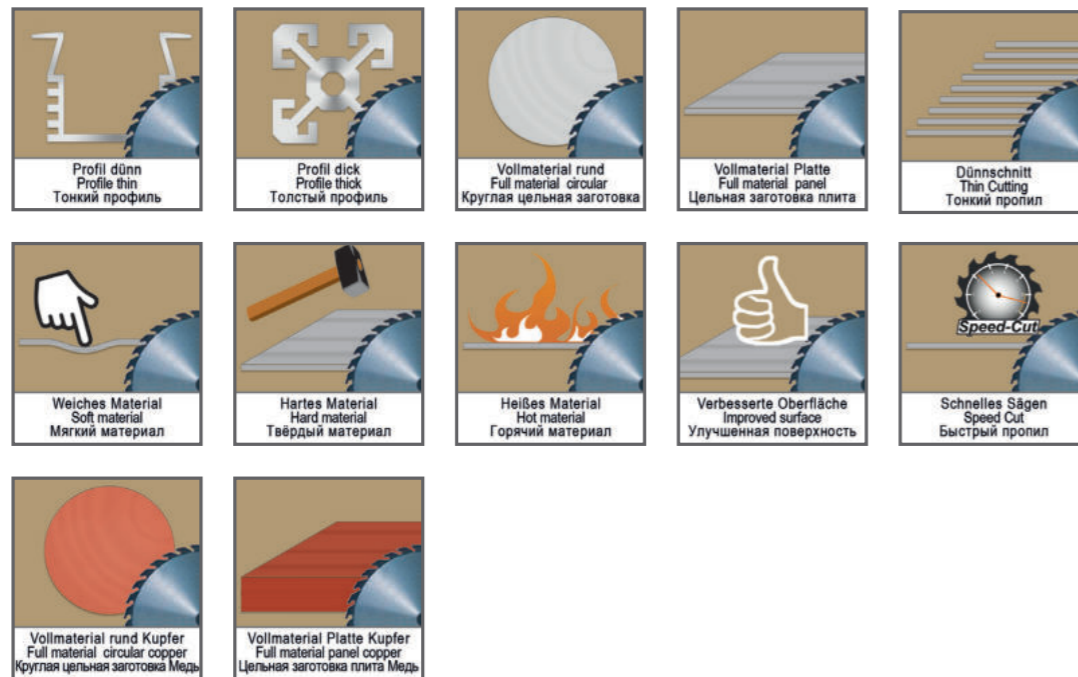
- On request we also supply HSS saw blades with different tooth shapes and quality groups. Please ask our customer service.

- İstek üzerine, farklı diş şekilleri ve kalite grupları olan HSS testere bıçakları da tedarik ediyoruz. Lütfen müşteri servisimize danışın.

[info@kohnle.net](mailto:info@kohnle.net)

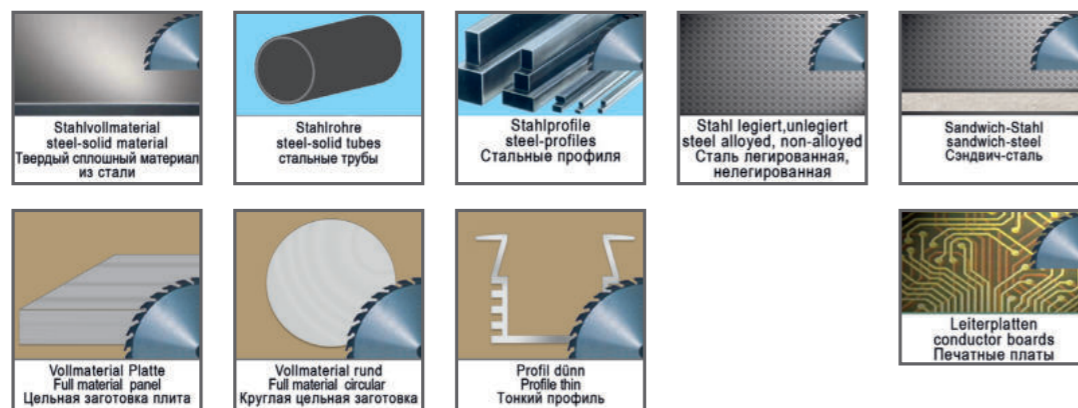


Aluminium und NE-Metalle / Aluminium and non-ferrous-metals /  
Алюминий и цветные металлы / Alüminyum ve NF Metaller



	Durchmesser / diameter / Диаметр		Zähnezahl / number of teeth / Количество зубьев
	Schnittbreite / kerf / Толщина реза		Zahnform / tooth configuration / Форма зуба
	Blattstärke / thickness of the saw body / Толщина полотна		Nebenlöcher / pinholes / Дополнительные отверстия
	Bohrung / bore / Посадочное отверстие		
DS	Art der Dehnungsschlitz / Kind of expansion slots / Вид компенсационных прорезов	DS m.	Dehnungsschlitz mit Bischofsstab / Extension slots with crooks / Компенсационные прорезы
DS m.	Dehnungsschlitz mit CU-Nieten / Extension slots with copper rivets / Компенсационные прорезы с медными клепками	DS m.	Dehnungsschlitz mit Loch / Extension slots with holes / Компенсационные прорезы

Stahl / steel / сталь / Çelik



Aluminium / aluminium / алюминий / alüminyum		Stahl / steel / сталь / Çelik	
TZ Splst.	Trapezzahn mit Spanleitstufe = Trapezoidal tooth with chip groove Трапецевидный зуб с стружкоотводящая канавка	WZ	Wechselzahn = alternate top bevel (ATB) Попеременно косою зуб
FZ-SpT	Trapezzahn mit Spanteiler = Trapezoidal tooth with chip breaker Трапецевидный зуб с стружкотделительная канавка	DFA	Speziialschliff für Stahlblech = Special grinding for steel sheet Специальная заточка для резки листовой стали?
TFZ	Trapezzahn + Flachzahn = Triple Chip Grind (TCG) Трапецевидный зуб + Прямой зуб	WWF	Wechselzahn + Wechelseitige-Fase = Alternate tooth + alternate bevel Конический переменный косою зуб
TFZ bombiert	Trapezzahn + Flachzahn bombiert = Triple Chip Grind (TCG) cambered Трапецевидный зуб + Прямой зуб	FWF	Flachzahn / Wechelseitige Fase = Flat tooth / Two-sided bevel Прямой зуб / Двусторонний скос
TFZ neg.	Trapezzahn + Flachzahn negativ = Triple Chip Grind (TCG) negative Трапецевидный зуб + Прямой зуб отрицательный угол атаки	GZ	3-er Gruppe = 3-way group 3-ех стороная группа
TFZ-R Fase	Trapezzahn + Flachzahn mit Räumerfase = Triple Chip Grind with raker bevel Трапецевидный зуб + прямой зуб с подчищающей фаской	ST203	Spezialgeometrie für ST203 = Special geometry for ST203 Специальная геометрия зуба для ST203
TLR	Trapezzahn links/rechts = Trapezoidal tooth left/right Трапецевидный зуб левый/правый	ST205	Spezialgeometrie für ST205 = Special geometry for ST205 Специальная геометрия зуба для ST205
TTTZ-Spl.	Trapezzahn + Trapez Zahn + Trapez Zahn mit Spanleitstufe = Triple Chip with chip breaker Трапецевидный зуб + трапецевидный зуб + трапецевидный зуб с стружкоотводящая канавкой	ST206	Spezialgeometrie für ST206 = Special geometry for ST206 Специальная геометрия зуба для ST206
FWF-AWV	Flachzahn + Wechelseitigefase - Axialwinkel voreilend = Flat tooth+ alternate bevel+ axial angle Конический прямой зуб + двустороний скос	ST210	Spezialgeometrie für ST210 = Special geometry for ST210 Специальная геометрия зуба для ST210



*since 1957*

**SCHARF. PRÄZISE. FÜR IMMER.**  
**SHARP. PRECISE. FOREVER**  
**ОСТРО. ТОЧНО. НАВСЕГДА.**

Kohnle GmbH - Aiblinger Str. 36 - 83059 Kolbermoor  
Tel.: +49 (0) 80 31-2966-0 - Fax: +49 (0) 80 31-2966-29  
info@kohnle.net - www.kohnle.net